

 **EUROPRESS**

EXPRESSIVE

EUROPRESS GROUP OY:N ASIAKASLEHTI
1/2023



**TURVALLISUUS
KIERTOTALOUS**



Europressin
pääkonttori ja
tehdas
Keravalla.

PÄÄKIRJOITUS

TUNNE TURVALLISUUS



SISÄLLYS

- 3 Pääkirjoitus
- 4 Työturvallisuus, laatu ja tehokkuus
- 6 Tavoitteena nolla tapaturmaa
- 8 Systemaattisuus, suojaus ja saavutettavuus – Digitaalisen turvallisuuden kolme ässä
- 10 Suomen Uusiomuovi Oy: Kierrätysvalmentaja auttaa löytämään oikeat ratkaisut
- 14 Laitteen loppukierrätyksellä on arvoa – Stena Recycling Oy ja Europress Group Oy kierrättävät jätehuoltolaitteet
- 20 Mitä sinä teet ettei maailma huku roskaan
- 23 Europress Tekijä, Marjo Leppänen
- 26 Lajittelurobotin ja SMARTIN sujuvaa yhteistyötä



EXPRESSIVE on Europress Group Oy:n asiakaslehti.

Päätoimittaja: Pia Husu-Vierimaa

Toimituskunta: Tomi Turunen, Ira Heinonen
Vierailevat kirjoittajat vastaavat itse tekstiensä sisällöstä ja tietojen oikeellisuudesta. Niissä olevat mielipiteet ja kannanotot ovat kirjoittajien omia.

Kuvat ja kuvien käsittely: Ira Heinonen ja Europress Group Oy, ellei toisin mainita.

Taitto: Pia Husu-Vierimaa

Painopaikka: Mainio Print Oy

EXPRESSIVEN asiakaspostituslistalla on lehdensaajan nimi, sähköpostiosoite, yritys tai organisaatio, sekä postitusosoite. Postituslistaa käsitellään ainoastaan ExPressiven lähettämiseksi.

Lisätiedot asiakaspostituslistan rekisteristä ja lehden peruutukset sähköpostitse: marketing@europress.fi tai puhelimitse 020 737 3100.

Välähdyksiä lapsuudesta. Minä sisarusteni kanssa heilumassa auton takapenkillä villinä ja vapaina, isän ajaessa usean tunnin matkaa jälleen kerran Keski-Suomesta kohti Kymenlaaksoa. Etupenkki oli varattuna äidillemme, mutta siihenkin oli jonkun meistä lapsista mahdollista päästä, mikäli kuoppaisilla teillä alkoi tulla huono olo.

Turvavyön käyttöpakko takaistuimille tuli Suomessa voimaan vasta vuonna 1987 ja sitä ennen me lapset saimme touhuta takapenkillä vailla huolen häivää. Nyt hirvittävä muistella turvavyöttömiä autoreissujamme, mutta turvallisuusnäkökohdat olivat sen aikakauden mukaiset.

Tunne turvallisuudesta muuttuu ajan mukaan. Turvallisuuteen vaikuttavat lähiympäristö, ihmiset, kokemukset, maailman tila. Miten olla ja elää maailmassa, jossa meidän kaikkien tunne turvallisuudesta on varmasti erilainen kuin se oli ennen pandemiaa ja Euroopassa riehuvaa sotaa? Miten huolehdin omasta ja muiden turvallisuudesta? Olemmeko varmasti huomioineet kaiken mahdollisen työturvallisuuden liittyvän asian kuntoon? Voinko itse tehdä omilla valinnoilla jotakin, josta on hyötyä meille kaikille?

Kerromme tässä lehdessä monen Europressin asiantuntijan voimin, miten meillä huolehditaan työturvallisuudesta ja torjutaan digitaalista verkkorikollisuutta.

Päaset myös tutustumaan kuinka teemme maailmasta pikkaisen paremman paikan kierrättämällä isosti ja ihan pienesti. Isosti kierrättämisestä juttumme sivulla 14 kertoo jätepuristimen matkasta hyötykäyttöön Stena Recyclingin Riihimäen palveluysikössä. Suomen Uusiomuovin Kierrätysvalmentaja Katja Laitinen neuvoo kaiken kokoisia yrityksiä lajittelu- ja kierrätysasioissa sivulta 10 alkaen.

Me täällä keravalaisessa ympäristöteknologian yrityksessä elämme kiertotaloudesta ja näytämme tietä, miten valinnoilla on vaikutusta niin turvallisuuteen kuin maailman tilaan. Toivottavasti viihdyt matkassamme!

Pia Husu-Vierimaa

Päätoimittaja
pia.husu-vierimaa@europress.fi

TYÖTURVALLISUUS. LAATU. TEHOKKUUS.

Teollisen tuotannon kolme kulmakiveä, työturvallisuus, laatu ja tehokkuus, ovat tiiviisti yhteydessä toisiinsa ja lopulta ratkaisevat tuotannon onnistumisen. Tuotantopäällikkönä pääsen seuraamaan ja kehittämään näitä kaikkia kolmea osa-aluetta. Europressin tehtaalla näistä ensimmäisenä tulee turvallisuus. Sen jälkeen seuraa laatu ja kolmantena tehokkuus.

Meillä kaikki lähtee siitä, että työtehtävät voidaan suorittaa turvallisesti. Viisi vuotta sitten nostimme työturvallisuuden tekemisen keskiöön ja olemme määrätietoisesti luoneet tehtaallemme uutta turvallisuuskulttuuria.

Moni asia on muuttunut ja niin työntekijöiden kuin vierailijoiden turvallisuus tuotantotiloissa on parantunut merkittävästi.

Olemme lisänneet henkilökohtaisia suojaimia sekä perehdytystä turvalliseen työskentelyyn. Lisäksi järjestämme työntekijöillemme kohdennettuja turvallisuuskoulutuksia. Aiheina ovat olleet mm. kuulonsuojaus korkean melutason tiloissa, suojalasien merkitys silmävammojen torjumiseksi sekä turvalliset kappaleiden nostot nostoapuvälineitä hyödyntäen.

Mahdollisista työtapaturmista pyrimme myös oppimaan. Teemme jokaisesta työtapaturmasta analyysin juurisyyistä ja siitä, miten voimme välttää vastaavan tapahtumisen jatkossa. Tutkielma käydään tuotannon koko henkilöstön kanssa läpi.

Tämä pitkäjänteinen työ turvallisuuden parantamiseksi on kantanut hedelmää. Työtapaturmien ja niistä johtuvien sairauspoissaolojen määrä on vähentynyt. Nykyisin tekijät myös kiinnittävät työturvallisuuteen huomiota aiempaa enemmän ja tekevät aloitteita tämän parantamiseksi. Työturvallisuutta myös auditoidaan sisäisesti kahdesti kuussa 5S-järjestelmään kuuluvien auditointien yhteydessä.

Miten tämä sitten liittyy laatuun tai tehokkuuteen? On totta, että toisinaan turvallinen työtapo ei ole se kaikkein nopein tapa. Arvostamme työntekijöiden terveyttä ja ohjaamme turvallisiin työtapoihin nopeimman sijaan. Haluamme, että työntekijämme eivät loukkaannu ja että he pääsevät töihin myös seuraavana päivänä.

Hosuen tehdyt työt raskaassa teollisuudessa johtavat laaduttomaan lopputulokseen, mikä taas voi johtaa vakavaankin loukkaantumiseen tai laitteiden hajoamisiin. Näiltä olemme onnistuneet määrätietoisesti työn avulla välttämään. Saavutamme parhaan lopputuloksen, kun teemme työmme turvallisesti ja kerralla oikein.



“**Turvallisuus on meidän jokaisen asia.**”

Myös asiakkaidemme turvallisuus on meille ensiarvoisen tärkeää. Työtämme ohjaa vahvasti erilaiset määräykset ja konedirektiivit EU-tasolta lähtien. Seuraamme aktiivisesti niihin liittyviä muutoksia ja huomioimme ne omissa tuotteissamme.

Valmistamme uudet jätetäyttö- ja paalaimet edellä mainittuja määräyksiä ja ohjeita noudattaen. Jokainen laite tarkistetaan toiminnallisesti ja laadullisesti turvalaitteita unohtamatta ennen kuljetusta asiakkaalle.

Huolto-osastomme huolehtii yhteistyössä asiakkaidemme kanssa myös vanhemman sukupolven laitteiden turvallisuudesta.

Turvallisuus on meidän jokaisen asia. Pysähdy tähän luettuasi hetkiseksi miettimään, kuinka voit tehdä omasta arjesta aiempaa turvallisemman.

Markus Voutilainen

Tuotantopäällikkö
Europress

TAVOITTEEMME ON NOLLA TAPATURMAA

Turvallisuuden kultaiset säännöt, riskien arvioinnit, vaaratilanne- ja tapaturmatutkinnat, 6S-auditoinnit sekä laatu- ja ympäristösertifoinnit ovat esimerkkejä siitä, kuinka Europressillä huolehditaan jatkuvasta työturvallisuuden kehittämisestä.

Teksti Pia Husu-Vierimaa

Aina ei tule välttämättä ajatelleeksi kuinka suuri merkitys työturvallisuudella on työntekijän hyvinvointiin ja yrityksen menestykseen. Kun työntekijä voi luottaa, että yrityksen työturvallisuudesta huolehditaan asianmukaisesti, voi itse keskittyä työn tekemiseen. Tai jos vahinkoja joskus sattuu, niin voi luottaa, että tapaturmatutkinta käynnistetään välittömästi ja tehdään toimenpiteet, jotta vastaavilta vahingoilta tulevaisuudessa välttyttäisiin.

”Europressillä on tarkasti määritellyt prosessit turvallisuuden ylläpitoon. Noudatamme kaikessa Turvallisuuden kultaisia sääntöjä ja teemme 6S-auditoinnit säännöllisesti, jonka yhteydessä muun muassa kuormalavahyllyjen kunto tarkistetaan”, kertoo Europressillä ympäristö- ja turvallisuusasioista vastaava **Miika Keskinen**.

Kultaisten sääntöjen myötä työntekijät tietävät, ettei nopeutta ja tuottavuutta tavoitella koskaan turvallisuuden kustannuksella. Esimerkiksi koskaan ei saa mennä nostettavan taakan alle, eikä mitään saa nostaa toisen henkilön yli.

Ergonomian kehittäminen on osa työturvallisuutta

”Etsimme jatkuvasti ergonomisesti parempia tapoja tehdä fyysisesti raskasta tuotantotyötä”, kertoo Europressillä vuodesta 2017 **EHSQ Managerina työskennellyt Miika Keskinen**.

Yksi esimerkki uusista tavoista on trukikuljettajien työtä helpottamaan hankitut kauko-ohjaimet nosto-oviin. Käytäntö opetti, että on kaikille turvallisempaa ja sujuvampaa, kun tehdasalueen nosto-ovet saadaan liikkumaan kauko-ohjatusti. Liikennevalot nosto-ovissa vähentävät trukilla törmäämisistä ja siten materiaalisia vahinkoja.

Hitsaajien työoloihin on tehty parannus siirtämällä hitsaustyötä pyörityslaitteelle hitsattavaksi, jolloin konattia voidaan käänellä hitsaajan kannalta parhaaseen työasentoon, jopa ylösalaisin. Yhteistyössä työterveyden kanssa tehdään myös työpaikkaselvityksiä, joissa etsitään työtehtävien kuormitustekijöitä ja yritetään löytää niihin parannuksia.

Siisteys on puoli turvallisuutta!

Vuonna 1995 Europressillä aloittaneen Miikan vastuulla on perehdyttää jokainen uusi työntekijä ympäristö- ja turvallisuusasioihin. Hän myös vastaa yhteistyökumppaneiden kanssa kiinteistöhoitoon liittyvistä asioista.

Laadukkaasti tehdyllä siivouksella ja siisteillä tuotantotiloilla on suuri merkitys turvallisuuteen ja terveyteen viihtyvyyden lisäksi. Jätteenlajittelu on parantunut vuosi vuodelta ja Europressillä sekajätteen määrä on saatu vähenemään vuosina 2020–2022 peräti 26 prosenttia.

Turvallisuus menee kaiken edelle

Turvallisuuskulttuuriin kuuluvat muun muassa Kuukauden turvallisuusteemat, mahdolliset tapaturmatutkinnat ja niistä seuraavat toimenpiteet sekä sisäiset ja ulkoiset auditoinnit ympäristö- ja laatusertifiointeja varten. Kaikki tehtaalla käytössä olevat nostovälineet, pukit ja muut apuvälineet ovat lujuslasketettuja ja CE-hyväksytyjä. Riskien hallintaa pyritään tekemään jatkuvasti ennakoivasti.

Miikalla on toive, joka auttaa meitä kaikkia voimaan paremmin. Kun jokainen ottaa henkilökohtaisesti vastuuta ja suhtautuu vakavasti turvallisuus- ja ympäristöasioihin, vältymme tapaturmilta ja kuormitamme vähemmän ympäristöä. Tavoitteemme on nolla tapaturmaa.

”**Noudatamme kaikessa Turvallisuuden kultaisia sääntöjä**”

-**Miika Keskinen, EHSQ Manager**

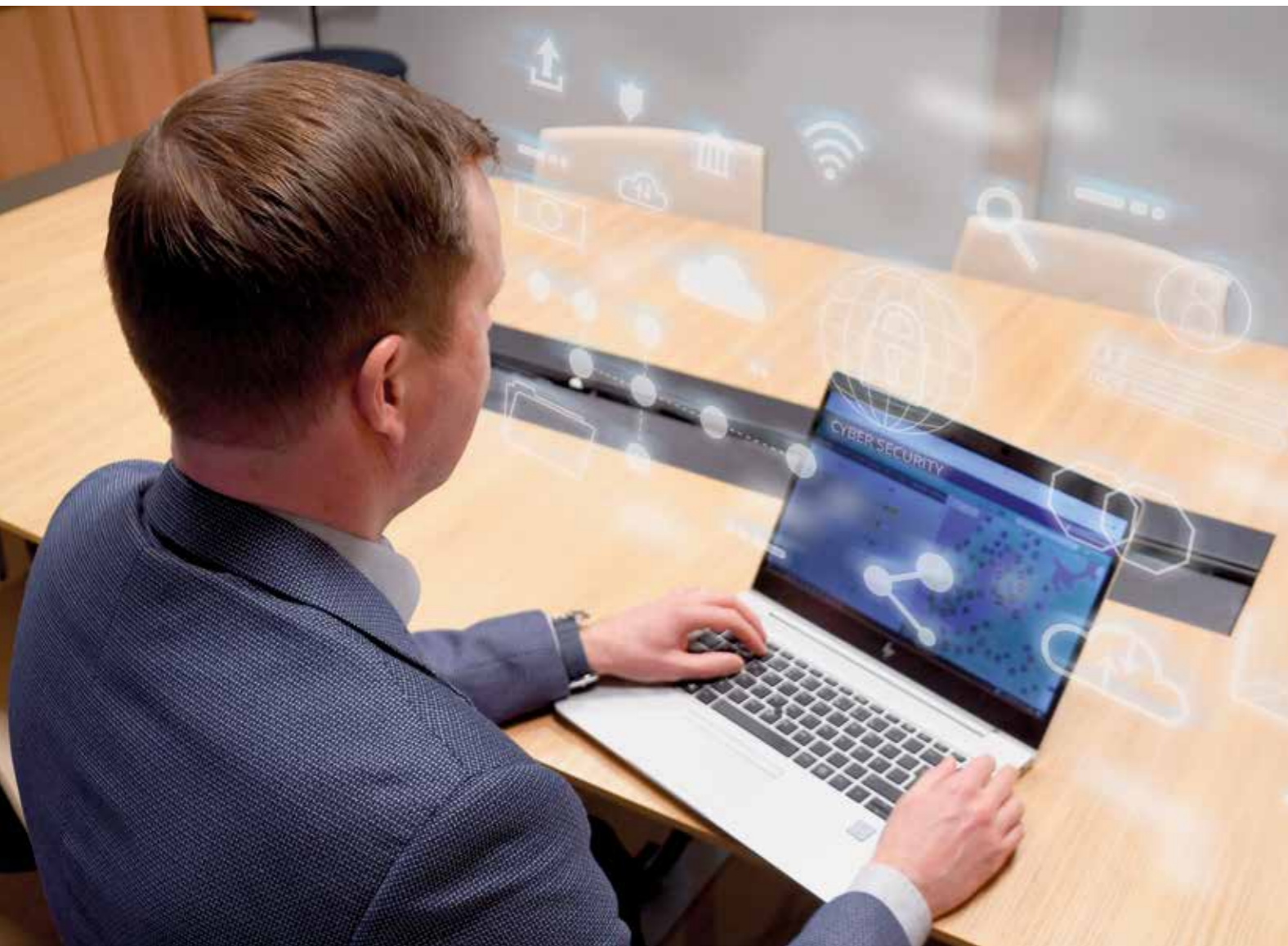


Ennen tehdaskierrosta vieraille näytetään turvallisuusvideo ja he saavat turvavarusteet. Tehdaskierros tehdään aina yhdessä Europressin edustajan kanssa.

SYSTEMAATTISUUS, SUOJAUS JA SAAVUTETTAVUUS - DIGITAALISEN TURVALLISUUDEN KOLME ÄSSÄÄ

Kun maailma internetin laajentumisen myötä tulee lähelle hyvässä, tulee se lähelle myös pahassa. Viimeisen kymmenen vuoden aikana, digitaalisten palveluiden yleistyttyä, ovat tietoturvaohjelmat ja haavoittuvuudet lisääntyneet merkittävästi maailmanlaajuisesti. Meistä kukaan ei voi ummistaa niiltä silmiä.

Teksti Pia Husu-Vierimaa



”Tietotekniikan huima kehitys ja yhteiskunnan palvelujen siirtyminen entistä enemmän tietoverkkoon, ovat avanneet uusia mahdollisuuksia verkkorikollisten liiketoiminnalle. Kun aiemmin saatoimme keskittyä digiturvallisuuden teknisiin haasteisiin, nyt tietoturvatöiden ylläpito ja kehitystyö vaativat entistä enemmän resursseja”, kertoo Europressin tietoturvalisäystä vastaava johtaja **Tommi Häkkinen**.

Kyberrikollisuus on aiempaa ovelampaa ja sen torjuntaan on panostettava yhä enemmän. Verkkorikollisuuden kasvun myötä myös sen motiivit ovat muuttuneet. Ideologiset syyt ovat vaihtuneet taloudellisiksi ja verkkorikollisuudesta aiheutuvien kustannusten on ennustettu nousevan maailmanlaajuisesti entisestään.

Chief Information Officer Tommi Häkkinen kertoo, että tietoturvalisäys on osa Europressin kokonaisvaltaista strategiaa. ”Kehitämme palvelujamme tietoturva edellä, panostamme henkilöstön osaamiseen ja varustaudumme uusimmalla teknologialla”. Kansainvälistyminen ja kasvu ovat tuoneet mukanaan kiristys- ja haavoittuvuushaasteita, käyttäjien manipulointia, dataan kohdistuvia uhkia ja lukuisia muita verkkorikollisuuden muotoja. Valitettavasti kyberrikollisuudesta on tullut kannattavaa liiketoimintaa, ja pimeälle puolelle löytyy osaavia tekijöitä siinä missä hyvälle puolellekin.

Digitaalinen turvallisuus on meidän kaikkien asia

Mustia verkkorikollisuuspilviä on kaikkien organisaatioiden ja yritysten yllä, alasta riippumatta. Uhka kohdistuu korostuneesti yksityiseen sektoriin rahan takia, mutta ei julkisenkaan puoli ole turvassa.

Kansainvälisenä ja kasvavana teknologiayrityksenä Europressille tietoturva on arkipäivää ja prioriteettina ensimmäisenä. Systemaattisesta tietoturva-arkkitehtuurista ja suojauksesta ei tingitä missään olosuhteissa.

Asiakkaiden luottamus ansaitaan turvallisilla digitaalisilla palveluilla ja niiden on oltava asiakkaidemme saavutettavissa. Saatavuutta on ylläpidettävä jatkuvalla kehitystyöllä ja ennakoinnilla. Tommi Häkkinen kertoo Europressin noudattavan systemaattisesti Tietoturvalisäyksen standardia 27001.

”Varmistamme asiakkaillemme suunnattujen digitaalisten palvelujen turvallisuuden jatkuvilla testauksilla, kehittämistoimenpiteillä ja auditoinneilla,” kertoo Europressin Chief Information Officer Tommi Häkkinen.



Henkilöstön kouluttamiseen panostaminen on erityisen tärkeää, sillä toisin kuin ehkä saattaisi ajatella, suurin osa tietoturvaongelmista johtuu yksittäisen käyttäjän inhimillisestä toiminnasta ja vain pieni osa laitteistoista tai ohjelmistoista.

- Tietoturvalisäysohjelmaan sisältyvät**
- 1. Henkilöstön osaamisen kehittäminen**
 - 2. Tietoturva-arkkitehtuurin kehittäminen**
 - 3. Tietoturvan valvonta**

Ymmärrys ja tieto ei tässä tapauksessa lisää tuskaa, vaan auttaa suojautumaan ikäviltä digitalisaation lieveilmiöiltä.

Tuotekehitys alkaa tietoturvasta

Tuotteidemme ja palveluidemme kehittämistyö etenee aina tietoturva edellä.

”Asiakkaillemme suunnatut digitaaliset palvelut ovat turvallisia käyttää. Varmistamme turvallisuuden jatkuvilla testauksilla, kehittämistoimenpiteillä ja auditoinneilla,” kertoo Tommi Häkkinen.

Tulevaisuuden tietoturva edellyttää uutta teknologiaa ja innovaatioita. Europress on tehnyt pitkälle tulevaisuuteen kantavia ratkaisuja jo vuosikymmeniä sitten. Tavoitteenamme on olla jatkossakin edellä - tinkimättä tietoturvalisäydestä.

KIERRÄTYSVALMENTAJA AUTTAA LÖYTÄMÄÄN OIKEAT RATKAISUT YRITYSTEN LAJITTELUUN JA KIERRÄTYKSEEN

Teksti Katja Laitinen

Pakkauksille on Suomessa kaksi kierrätysketjua: yksi yrityksissä syntyvälle ja toinen kotitalouksissa syntyvälle pakkausjätteelle.

Yrityspakkaukset päätyvät tuotteiden ja raaka-aineiden mukana yrityksiin. Kuluttajapakkaukset päätyvät tuotteiden mukana kotitalouksiin.

Suomen Uusiomuovi Oy:n (SUM) kierrätysvalmentaja Katja Laitiselta löytyy asiantuntemus ja apu niin yritysten kuin kuluttajien lajittelu- ja kierrätyspulmiin.



Katja Laitinen on toiminut Suomen Uusiomuovi Oy:n Kierrätysvalmentajana vuodesta 2019.

Kierrätysvalmennusta muovipakkauksijätteen käsittelyyn

Kierrätysvalmentaja Katja Laitinen rakentaa yrityspuolelle toimialakohtaisia keräysmalleja yhteistyössä koko arvoketjun toimijoiden kanssa. Selvitystyö lähtee liikkeelle yritykseen tulevista pakkauksista.

Pakkauksia tulee esimerkiksi raaka-aineostojen yhteydessä. On selvitettävä mitä muoveja pakkauksissa on käytetty, kuinka paljon niitä on, miten eri pakkaukset soveltuvat kierrätykseen ja kuka voisi hoitaa käytännön logistiikan. Sairaala tai teollisuuslaitos on erilainen toimintaympäristö kuin suurkeittiö, mutta kaikissa syntyy kierrätettävää muovipakkauksijätettä.

Kierrättäjien prosessit vaihtelevat käsittelijän ja muovilajin mukaan. Tämä vaikuttaa lajitteluohjeistukseen. Tarkka ohjeistus on saatavilla omalta jätehuollon toimittajalta, vastaanototerminalilta tai kierrätyslaitokselta.

Peruseriaate on, että yrityspakkaukset tulee lajitella muovilajeittain (HD-PE, PP, LD-PE, PS, PET) ja niiden tulee olla tyhjiä ja kuivia. Tehokain tapa kerätä muovipakkauksia kierrätykseen on paalaaminen tai puristaminen.



Yrityspakkausten lajittelu muuttui heinäkuussa 2022

Jäteasetuksella haetaan uutta virtaa pakkausmateriaalien tehokkaampaan kierrätykseen.

Nykyään yritysten tulee erilliskerätä paperi- ja kartonkipakkaus- ja muovipakkauksijätteet kierrätykseen, jos näitä jätelajeja syntyy viikossa vähintään viisi kilogrammaa. Myös lasi- ja metallipakkauksijäte pitää lajitella erilliskeräykseen, jos niitä syntyy viikossa vähintään kaksi kilogrammaa.

Uusi velvoite koskee jokaista yritystä, joka sijaitsee taajamassa tai asema- tai yleiskaavoitetulla palvelu-, matkailu- tai työpaikka-alueella.

Yritys voi järjestää erilliskeräyksen yhdessä muiden samassa kiinteistössä toimivien yritysten kanssa. Tämä helpottaa pienten ja keskisuurten yritysten pakkausjätteen keräyksen aloittamista.

“Oikea lajittelu lisää työturvallisuutta.”

Oikea lajittelu lisää myös työturvallisuutta – akut akkukierrätykseen

Koostumustutkimukset kertovat, että muovipakkauskeräyksessä yli 20 % on muuta kuin muovipakkauksia.

Viime aikoina erittäin huolestuttava ja vaarallinen havainto on ollut akkujen ja pattereiden suuri määrä muovipakkauskeräyksessä. Tämä lisää tulipalojen vaaraa varsinkin varastoinnissa ja kierrätysmuovin mekaanisessa käsittelyssä.

Ladattavien sähkölaitteiden litiumakut ovatkin aiheuttaneet syttyimiä kierrätysprosessin eri vaiheissa. Panostamme jatkuvasti erilaisiin kampanjoihin yritysten ja kuluttajien valppauteen oikeasta lajittelusta.

Kiinteistökeräyksen laajeneminen 1.7.2023 alkaen saattaa lisätä työturvallisuusriskejä huolimattomasti tehdyn kotitalouskeräyksen takia. Suomen Uusiomuovi Oy kerää kierrätysprosessin aikaisia läheltä piti- ja tapaturmailmoituksia sekä muita turvallisuushavaintoja raportoinnin ja auditointien yhteydessä.



Akkujen ja pattereiden määrän vähentämiseksi muovinkeräyksessä on vielä paljon tehtävää.

Kuva Pixabay

Suomen Uusiomuovi Oy on pakkausten virallinen tuottajayhteisö, jonka tehtävänä on vastata yli 2 700 yrityksen lainmukaisen pakkausten tuottajavastuun toteutuksesta. Päätehtäviin kuuluvat muovi-, lasi-, kartonki-, metalli- ja puupakkausten keräysverkoston ja kierrätyksen järjestäminen sekä pakkausten kierrätettävyyden edistäminen. Katja Laitinen on toiminut Suomen Uusiomuovi Oy:n Kierrätysvalmentajana vuodesta 2019.

Suomen Uusiomuovi Oy, Eteläranta 10, 00130 Helsinki, +358 50 407 3959, uusiomuovi.fi

KELPO-kierrätettävyytlaskuri mittaa muovipakkauksen kierrätettävyyden

SUM on kehittänyt yhteistyössä **Muovipolin** kanssa kierrätettävyytlaskurin muovipakkauksille.

KELPO-laskuri antaa suunta-antavan arvion pantittoman kuluttajapakkausten kierrätettävyydestä Suomessa. Arvio perustuu SUM:n muovipakkausten ekomodulaatioon ja Suomessa tarjottaviin keräys- ja kierrätysjärjestelmiin. Jos materiaali on teoreettisesti kierrätettävä, mutta Suomessa ei ole sille erillistä kierrätysjärjestelmää, laskuri huomioi tämänkin.

Laskurin arvio ottaa huomioon pakkausmateriaalivalinnat ja -vertailut. KELPO on tarkoitettu ensisijaisesti SUM:n asiakkaille, tuottajille ja pakkaussuunnittelijoille sisäiseen käyttöön, eikä siitä saatuja tuloksia saa käyttää markkinoinnissa tai kuluttajaviestinnässä.

Kierrätettävyyden laskentaa on mahdollista täsmentää kierrätyskokeilla ja -analyysillä laboratoriomittakaavassa. KELPO antaa pakkauskelle Muovipolin ja SUM:n määrittelemän kierrätettävyydenluokan ja prosentuaalisen kierrätettävyyesarvion.

KELPO-kierrätyslaskurista lisätietoa: uusiomuovi.fi/tuottajavastuu/kelpo-laskuri

Ympäristöystävällisempää keräystä päästöttömällä CombiMax SmartSolar-puristimella

Odotamme lähiaikoina tuloksia kesällä 2022 pilotoidusta aurinkoenergiaa hyödyntävästä pakkausmuovipuristimesta, CombiMax SMART Solarista.

Puristin puristaa muovipakkaukset puhtaasti aurinkoenergialla, se toimii äännettömästi ja on yhtä tehokas kuin voimavirralla toimiva laite.

Toivottavasti pääsemme korvaamaan uusimisen tarpeessa olevat muovipakkausten jätipuristimet näillä laitteilla. CombiMax SMARTSolar -jätipuristimen on valmistanut Europress Group Oy.



Rinki Ekopisteessä, Riihimäellä on pakkausmuovin keräykseen tarkoitettu Europressin aurinkoenergiaa hyödyntävä CombiMax SMART Solar -jätipuristin.



LAITTEEN LOPPUKIERRÄTYKSELLÄ ON ARVOA

**Stena Recycling Oy ja Europress Group Oy kierrättävät
jätehuoltolaitteet vastuullisesti ja ympäristöystävällisesti**

Teksti Pia Husu-Vierimaa

Yritykset ja yksityiset kuluttajat ovat yhä tiedostavampia kierrätyksen tärkeydestä. On vastuullista käyttää niiden yritysten tuotteita ja palveluita, jotka huolehtivat loppukierrätyksestä ja uusiokäytöstä ympäristöystävällisesti. Europressin IoT-ratkaisut varmistavat, että jätehuoltolaitteiden elinaikana hiilidioksidipäästöt vähenevät, kun jättejakeet kierrätetään ja tyhjennetään tarkoituksenmukaisesti, mutta kierrätys ei jää ainoastaan tähän. Se jatkuu myös jätehuoltolaitteen elämän päätyttyä!

Stena Recyclingin Riihimäen palveluyksikössä on vuoden 2023 alusta kierrätetty toistakymmentä Europressin jätepuristinta.

Jätepuristin on helppo kierrätettävä. Siitä saadaan materiaali 100 % uusiokäyttöön ja kierrätyksen kannalta haastavimmat kokonaisuudet saadaan laitteesta tehokkaasti erilleen.

Yhden Europressin jätepuristimen tai -paalaimen elinkaari kiertotalouden palveluksessa voi kestää lähes parikymmentä vuotta. Vaikka laitteen käyttö jätteenkierrätyksessä jossain vaiheessa päättyykin, laitteesta itsestään ei tule hyödytöntä tai ympäristöä rasittavaa jätettä, kun se kierrätetään oikein.

Yhteistyökumppanimme Stena Recycling Oy:n avulla elinkaarensa päähän tulleen laitteen materiaalit saadaan hyödynnettyä uusina raaka-aineina lähes sataprosenttisesti.

Romulla on todellista arvoa

Stena Recycling on edelläkävijä raudan ja metallin kierrätyksessä. Se romuttaa elinkaarensa loppupäässä olevat laitteet ja kierrättää jalostamansa materiaalit uusiokäyttöön eri toimialoille, kuten metalliteollisuudelle.

Stena Recyclingin yli 50 vuoden kokemus kierrätysliiketoiminnasta varmistaa, että jätehuoltolaitteiden materiaalit ja osat käsitellään turvallisesti ja saadaan hyödynnettyä uusina raaka-aineina.

Teräs on haluttu materiaali kierrätettäväksi, sillä kierrätysterästä ei maailmassa ole tarpeeksi. Se on maailman kierrätetyin materiaali, koska sillä on alhaisempi hiili-intensiteetti kuin muilla materiaaleilla eikä sen laatu kärsi kierrätyksestä. Siksi kaikki käytettävissä oleva teräsromu on arvokasta hyödyntää.

Stena Recycling käsittelee ja jalostaa konsernin laajuisesti vuosittain kuusi miljoonaa tonnia erilaisia materiaaleja ja jätteitä. Niistä jalostuu uusia raaka-aineita teollisuuden käyttöön kaikkialle maailmaan.

”Kun muut näkevät jätteitä ja ongelmia, me näemme arvokkaita materiaaleja ja mahdollisuuksia. Meitä voisi kutsua maanpäälliseksi kaivokseksi, joka pitää jo käytössä olevat materiaalit kierrossa yhdessä asiakkaiden kanssa” toteaa **Stena Recyclingin Asiakaspäällikkö Emmi Karell.**



Jätehuoltolaitteen matka hyötykäyttöön

Matka kierrätykseen alkaa Europressin tehtaalta Keravalta, jonne se on kuljetettu palvelusaikansa päätyttyä asiakkaaltamme.

Keravalta se toimitetaan Stena Recyclingin Riihimäen palveluyksikköön, jonne saavuttuaan - vain yhden päivän kuluessa - noin 4500 kiloa painava jätehuoltolaite on purettu osiin ja jalostettu terästeollisuuden raaka-aineeksi.

Laitteen koneyksiköstä sitä ennen eroteltu moottori lähetetään jatkokäsittelyyn Ruotsiin, jossa sijaitsee yksi Pohjois-Euroopan suurimmista kierrätyslaitoksista, Stena Nordic Recycling Center.

”Iso sähkömoottori saadaan edistyneen kierrätystekniikkamme ansiosta sataprosenttisesti kierrätettyä ja sen piirilevyt voidaan murskata uusiokäyttöön metalliteollisuuteen”, kertoo

Asiakaspäällikkö Emmi Karell Stena Recyclingilta.

”Öljyt tyhjennetään, käsitellään ja erotellaan, turvallisesti ja ympäristöä kunnioittaen jo heti vastaanottovaiheessa ja öljyt saadaan uusiokäyttöön öljytuotteiksi”, Emmi Karell jatkaa. Kaikki jätelaitteen osat kaapeleita ja teräsrunkoa myöten toimitetaan teollisuusalan toimijoille uusina raaka-aineina. Tämä on kestävää kiertotaloutta.

Vasemmalla ylhäällä: Emmi Karell ja Yksikönpäällikkä Sami Sinkkonen, Stenan Riihimäen palveluyksiköstä, Timo Huhtala Europressiltä.

Ylhäällä 15-vuotias CombiMax uuden elämän edessä - matkalla hyötykäyttöön.

Kaikki jätepuristimen osat ja materiaali ovat kierrätettävissä, öljyjä ja sähkömoottoria myöten.

Nokkaleikkuri palastelee 4500 kg painavan jätepuristimen.

“Suunniteltu kierrätettäväksi.”

- Timo Huhtala, Europress

Suunniteltu kierrätettäväksi

Europress ja Stena Recycling ovat tehneet yhteistyötä tammikuusta 2023 lähtien. Riihimäen yksikössä on kierrätetty muutaman kuukauden aikana parikymmentä Europressin jättepuristinta.

Kierrätystä varten romutettavissa tuotteisakin on eroa. ”Jättepuristimen romutus sujuu huomattavasti yksinkertaisemmin kuin auton romuttaminen”, kertoo **Riihimäen Yksikön-päällikkö Sami Sinkkonen**.

Europressin laitedesign saa erityisesti kiitoksia alan muihin toimijoihin verrattuna helpomasta kierrätettävyydestä, koska kierrätyksen kannalta haastavimmat kokonaisuudet saadaan laitteesta tehokkaasti erilleen.

Monilla valmistajilla hydrauliset ja sähköiset komponentit, kuten arvokas sähkömoottori, on vaikeasti sijoitettu kierrätystäkin silmällä pitäen.

Yritykset ovat yhä tiedostavampia valinnoissaan ja kierrätetyillä materiaaleilla on kysyntää. Materiaaleja ei ole kuitenkaan järkevää kuljetella ympäri maailmaa kasvattaen ympäristökuormaa, vaan se päättyy ensisijaisesti aina lähialueille uusiokäyttöön.

Europressin kestävien jättehuoltolaitteiden ydintehtävä niiden elinkaaren aikana on huolehtia jättejakeiden kierrätyksestä.

Laitteen oman elinkaaren päättyessä, se kierrätetään itse uusiokäyttöön – neitseellisiä luonnonvaroja ja ympäristöä säästämällä.

Lähteet:
SSAB



Enkelintukka (alhaalla vasemmalla) ja uusiokäyttöön kierrätettävä materiaali on näin kaunista. Enkelintukka on messinkilankaa, jota syntyy teollisuuden leikkausprosessista. Riihimäellä mm. erotellaan eri metalleja, kuten kupari, erilaista jatkokäyttöä varten. Oikealla alla jättepuristin lähes romuna.

Työryhmä Riihimäellä. Stena Recyclingilta Markkinointi- ja viestintäpäällikkö Marju Lappi, Yksikön-päällikkö Sami Sinkkonen, Asiakaspäällikkö Emmi Karell, Europressiltä Varatoimitusjohtaja Timo Huhtala ja Päätoimittaja Pia Husu-Vierimaa. Kuvasta puuttuu kameran takana oleva Ira Heinonen.

Romulla on todellista arvoa.



MITÄ SINÄ TEET, ETTEI MAAILMA HUKKUISI ROSKAAN?

Kierrätysteknologia-alalla ei voi välttyä aiheilta ilmastonmuutos ja kestävä kehitys. Voisi kuitenkin ajatella, että kun työskentelee päivät jätehuoltoasioiden parissa, kotona antaisi piutpaut kierrätysasioille ja -astioille. Kävi ilmi, että Europressillä on maapallomme tilasta huolehtivia ja kekseliäitä vastuunkantajia. Seuraavilla sivuilla muutama poiminta hyvistä ideoista hyödynnettäväksi.

Teksti Pia Husu-Vierimaa

Kuva Andre Rau, Pixabay

Kun **Marilta** kysyy mitä hän tekee ettei maailma hukkuisi roskaan, vastaus on, että mitäpä hän ei tekisi!

Sanomattakin on selvää, että ihan kaikki kierrätetään. Suuri osa vaatteista, astioista sekä huonekaluista hankitaan käytettyinä ja tuunataan itselle sopiviksi.

Ruokahävikkiä torjutaan valmistamalla itse kotiruokaa vain tarpeeseen ja tilaamalla myös osa tuotteista hävikkiruokaan erikoistuneesta palvelusta. Sieltä saa myös pesuaineet ja kosmetiikan.

Autolla ei huristella turhia ajoja ja pakolliset menot, kuten kauppa- ja vapaa-ajan reissut tehdään jalkaisin tai pyörällä ja pidetään samalla huoli terveellisestä kuntoilusta.

Mari Mälkiä
Junior SMART Specialist



Jussin maitopurkin kierrätystekniikka säästää tilaa.



“Kierrätän kotona lasia, metallia, muovia, pahvia ja tietysti paristot ja muut ongelmajätteet. Taloyhtiömme on tulossa myös biojätteen kierrätys vuoden lopussa,” kertoo **Jussi**.

“Suostuttelin taloyhtiön muovinkin kierrätykseen viime vuonna, ja nyt meillä on keltainen erillisastia taloyhtiön pihassa.

On minulla myös erityinen tekniikka maitopurkin peneksi taitteluun. Se säästää keräyksessä hurjasti tilaa.”

Jussi Mielikäinen
Senior Manager, Sales Support



Mari on sisustanut terrassin kuormalavoista tuunatuilla sohvilla ja kierrätettyinä hankituilla somisteilla.

Lasi, metalli, pullot, pahvit. Kaikki kiertoon lähtevä on täsmällisesti organisoitu. Kuinkas muutenkaan, kun kyseessä on tarkka talousihminen.

Pienessä taloyhtiössä kerätään erikseen myös muovi-, seka- ja biojäte. Pihalla kompostoidaan ja roskaa **Elina** kerää päivittäin koiralennekeillä.

Plokkingin* Elina on oppinut jo lapsuudessa ja siistien suunnistajien tapaan metsästä poimitaan kaikki roskat. Elina kertoo, että suunnistajien kunnioituksesta luontoa ja ympäristöä kohtaan olisi muillakin paljon opittavaa.

Elina Borgenström
Chief Accountant

* Plogging on yhdistelmä lenkkeilyä ja roskien poimimista. Ruotsin verbien plocka upp (poimia) ja jogga (lenkki) yhdistäminen antaa uuden verbin plogga. Lähde Wikipedia.



Kierrätykseen lähtevä materiaali on omissa pusseissaan ja pihaan kuuluu luonnollisesti kompostori.

Miika on kierrättänyt jo vuodesta 2006 lähtien ihan kaiken eikä sekajätettäköön tarvitse tyhjentää kuin minimityhjennysväliä. Pihasta löytyy kompostori ja vanhat autot ja moottoripyörät korjataan itse.

Miika Keskinen
EHSQ Manager

Ira on tottunut kierrättämään, ei osta kuin tarpeeseen ja senkin kierrätettynä. Ira ei käytä kosmetiikkateollisuuden tuotteita, mikä onkin luonnollista kolmen kissan emännälle.

Vapaa-aikana kierretään kirpputoreja, kunnostetaan ja korjataan vanhoja huonekaluja tai ommellaan uusia upeita juttuja vuosikymmeniä kestäneistä kankaista. (Kuvat alla.)

Ira Heinonen
Graphic Designer



Järjestelmällisen **Naanan** keittiössä ei kierrätykseen jonottavat jätteet pursuile siellä ja täällä. Kenkäkaappi muuntuu nerokkaasti keittiön kierrätyspisteeksi ja visuaalinen ilme on mitä siistein.

Naana Loimulahti
Service Team Leader



EUROPRESS TEKIJÄ
Marjo Leppänen, Sales Assistant

TILAREITA, TEKNOLOGIAA JA TEKEMISEN MEININKIÄ

Teksti Pia Husu-Vierimaa

Liikunnallisesta urasta haaveillut Marjo Leppänen ei 2000-luvun alussa arvannut, että hän kohtaisi kaikkein rakkaimman liikuntaharrastuksensa jätehuoltolaitteita valmistavassa yrityksessä.

Panimolta kierrätysteknologiaan

Marjo työskenteli aiemmin panimoalalla ja Keltaisten sivujen Verkkomediassa.

Kun työpaikka oli Helsingin keskustassa ja silloinen koti Vantaalla, toivoi Marjo löytävänsä työpaikan lähempää kotia.

Hän löysi Europressin työpaikkailmoituksen ja haki Vantaalle huoltosihteeriksi vuonna 2003. Huolto- ja vientisihteerinä vierähti useampi

vuosi. Hypättyään osittain vielä myynnin puolellekin, oli valinta selvä. Myynti olisi Marjon juttu!

Marjo tietää mitä jätetörmien ja -paalimien myynti vaatii. Järjestelmällisyyttä ja periksiantamatonta täsmällisyyttä sopimusten, myyntitilausten, laskutuksen ja pankkien kanssa toimimisen kanssa. "Parasta työssäni on asiakaspalvelu, ihanien kollegoiden kanssa tekeminen ja toisinaan pitkiksiin venyneiden projektien lopullinen clousaus."

Lähimmän kollegan ja koko myyntitiimin kanssa työskentely on ihan plussaa, vaikka päivät ovat hektisiä ja selvitetäviä asioita riittää.

Myyntityössä on eduksi Marjolle luontainen kyky luovia tilanteen mukaan. Pitkä kokemus on antanut varmuuden selviytyä tilanteesta kuin tilanteesta.

Mukana Europressin kasvussa

Marjo on kulkenut Europressin matkassa Vantaan Honkanummelta Keravan tiluksille ja päässyt näkemään työpaikkansa kansainvälisen kasvun ja teknologisen kehityksen.

Ja ottanut sen ilomielin vastaan myös omalla pöydällään parempien työvälineiden ja järjestelmien muodossa.

Parasta on sujuvuus. Kun suunnittelu, valmistus ja myynti ovat saman katon alla, yhteistyö toimii.

”Digiaika on parasta poppia”

Marjo on niitä ihmisiä, jotka jättäisivät paperit historiaan ja työskentelisivät vallan mielellään vain sähköisten dokumenttien kanssa. Vielä ei maailma ole ihan kaikilta osin siihen valmis.

Puhelin ja tietokone ovat ne tärkeimmät työvälineet, joilla jätehuoltolaitteiden myyntitilaukset saadaan kuntoon.

”Europressin järjestelmien kehitys on tehnyt pelkkää hyvää omaan työhöni – työskentely Salesforceella on huomattavasti läpinäkyvämpää ja vaivattomampaa kuin Excelillä.”

”Digiaika on parasta poppia”

Työ toi mukanaan rakkaan harrastuksen

Nykyisin Tammisaarella puolisonsa kanssa asuva Marjo on aina ollut liikunnallinen. Vapaalla Marjoa liikuttaa myös Marjon perheen ensimmäinen koiralapsi, borderterrieri Bobo.

Marjo arvostaa suuresti Europressin liikkumiseen kannustavaa ilmapiiriä. Golf ei kuitenkaan ollut Marjon laji – se oli hänestä suorastaan tylsistäkin tylsin laji. Vaikutelmaa ei parantanut Europressin Kytäjällä pidetty golf-turnaus, jossa Marjo hoiti kisajärjestelyjä kamalassa rankkarsateessa.

Mutta se moneen muuhunkin purrut golf-kärpänen niin vain puraisi Marjoonkin, kun hän ennakkoluulottomaan tyyliinsä osallistui Golf Talmassa Europressin Green Card -kurssille. Varsinainen rakkaus golfiin syntyi Talmassa.

Tällä golfaavalla tammisaarelaisella on myös taito, jota ihan kaikki työkaveritkaan eivät tiedä: hän osaa myös stepata, vaikka nuoruuden steppikengät ovatkin vaihtuneet golfkenkiin.

Oikeanlainen touch

Ja mikä se onkaan myyntiosaston oma slangisana ”tilari”? Se on myyntitilaus.

Marjon touch on selkeästi toiminut niin kentällä kuin myynnissä – tänä vuonna hän täyttää huikeat 20 vuotta europressiläisenä!

Aloitimme vuonna 2021 uuden juttusarjan ”Europress Tekijä.” Teemme pienen henkilökuvan Europressin ammattilaisista eri tehtävissä tuotannosta toimihenkilöihin ja heidän rooleistaan Europressin tuotteiden ja palvelujen parissa. Edelliset jutut ovat luettavissa lehdistä 2021 ja 2022.



Marjo on ollut järjestämässä vuosittaisia Europressin asiakkaiden ja yhteistyökumppaneiden golf-turnauksia Golf Talmassa.

LAJITTELUROBOTIN JA SMARTIN SUJUVAA YHTEISTYÖTÄ

Teksti ja valokuvat Åge Strorli Berg, Europress Norja, norjasta suomentanut Andreas Lemström

Norjalaisessa jätehuolto-yhtiössä jätteiden lajittelu on automatisoitu robotille, joka täydentää Europressin älyteknologiaa hyödyntävää SMART-palvelua. Europress Norja asensi keväällä 2023 robottiauvustetun SMART-ratkaisun Pohjois-Norjassa, Brønnøyssa, sijaitsevaan SHMIL kierrätyskeskukseen.

Robotti poimii jätteet 23 metrin pituisen ohjauksikon varrelta ja lajittelee ne värin mukaan oikeaan DuoMax-puristimeen. Puristimet on varustettu automaattisella käynnistyksellä ja niihin on asetettu automaattinen ylitäytön valvonta. Puristimet on asennettu sisäpuolelle ja kontit sijaitsevat keskuksen ulkopuolella.

SHMIL, Søndre Helgeland Miljøverk IKS on norjalaisten kuntien yhteinen jäteyhtiö, joka on perustettu 1995. Sen omistaa 11 kuntaa ja asukasmäärä näissä kunnissa on yhteensä 41 000.



Kohteeseen asennetut laitteet:
3 x DuoMax: pahville, muoville ja jäännösjätelle. Jälkimmäinen HD 7,5 kW tehoyksiköllä.

Pitkä ohjauksikon sarja ruokajätteen säiliölle ja ylimääräinen erikoispitkä sarja (23+ metriä) konteille, joista robotti poimii.

Lisätiedot: Europress Myynti



Jätejakeet ovat eri värisissä säkeissä, jolloin robotti pystyy värin perusteella lajittelemaan jätteen oikeaan puristimeen.



Puristimissa on automaattinen käynnistys.


EUROPRESS
SMART

SMART CENTER

Europressin SMART Center palvelee
suomeksi ja englanniksi
arkisin klo 8-18.

Puhelin **020 737 3131**

Sähköposti:

support.smart@europress.fi

Europress Group Ltd

europress.fi +358 20 737 3100 Huhtimontie 16 FI-04200 Kerava FINLAND