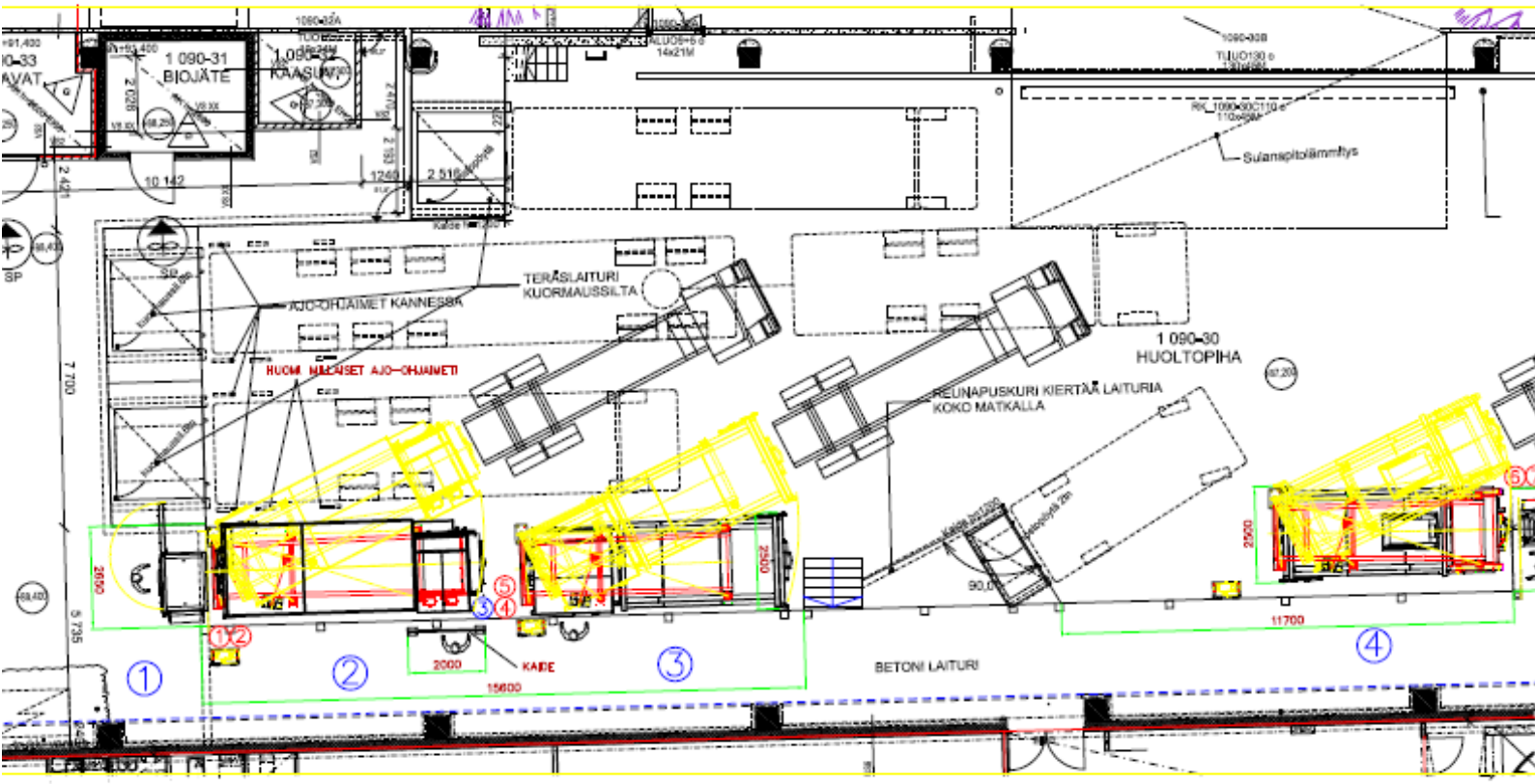
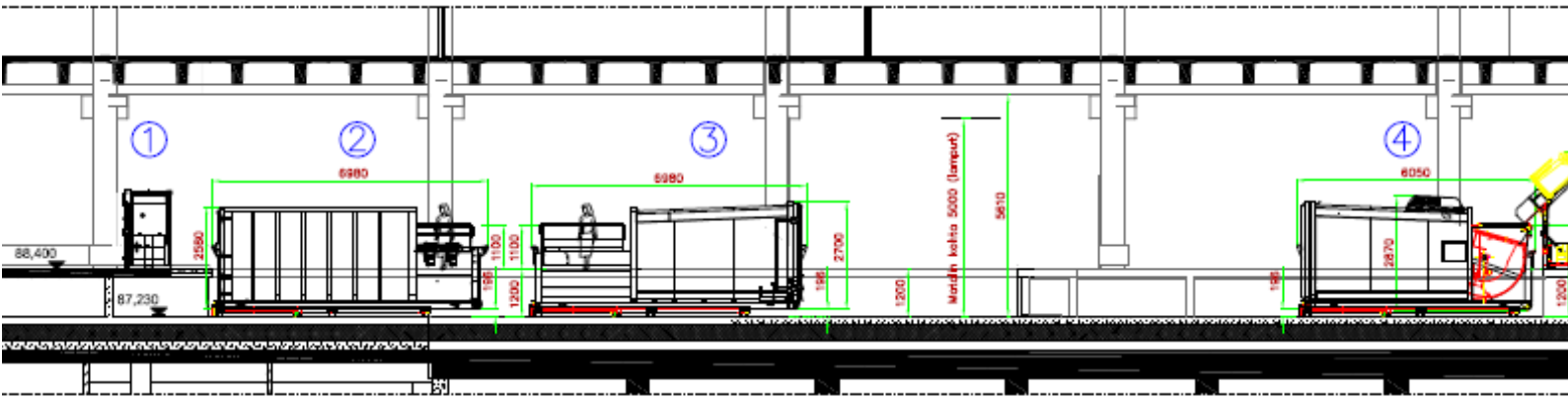
01-2015

EUROPRESS News

Europress Group Oy:n asiakaslehti





Ulkoilma-asetus ja yli 30 muuta älytermiä

Tokmannilla homma toimii s. 6

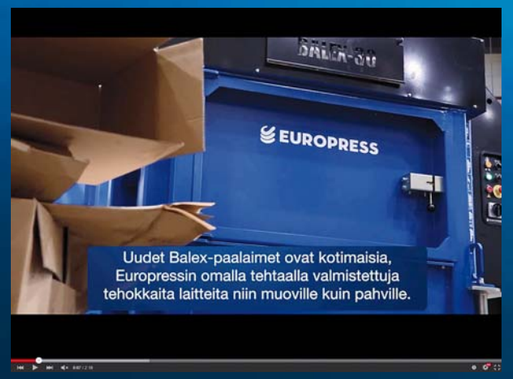
Termit tutuiksi, osa 2 s. 14

Ecodesignia lajitteluun! s. 24

Surffaa Europressin sivuille, ja...

Siirrä jätehuoltosi nykyaikaan jo tänään

Tuotteet - palvelut - yhteydenotto



Tsekkaa myös esittelyvideot tehtaasta ja tuotteista!

Tässä lehdessä

Tokmannilla homma toimii	6
Suomesta maailmalle	8
Näkökulma: kolumnistina Tatu Rauhamäki	11
Ympäristöuutisia	12
Termit tutuiksi, osa 2	14
Vilomix taipuu hektiseen rytmiin	18
Suuria linjoja ja yksityiskohtia	20
Lakisääteistä turvallisuutta	22
Ecodesignia lajittelupisteeseen	24
Miten kuvailisit jätehuoltoanne?	26

Europress Group Oy kuuluu liiketoimintansa puolesta Skandinavian eturivin ympäristötekniikan yritysten joukkoon. Suomen lisäksi Europress toimii myös kansainvälisillä markkinoilla omien myynti- ja huoltoyksikköjensä kautta.

Pohjoismaiden ja Venäjän markkinoilla olemme toimineet jo 90-luvulta lähtien. Toiminnan laajuutta kuvastaa ehkä parhaiten jatkuvassa huollon ylläpidossa oleva laitekantamme, joka ylittää jo 10.000 yksikön määrän – aina Kööpenhaminasta Vladivostokiin asti.

Suomessa on jo jonkin aikaa peräänkuulutettu Clean Tech yritysten esiinmarssia aina valtion johtoa myöten, jotta maamme kaipaamia vientituloja ja työpaikkoja syntyisi paikkaamaan elektroniikka- ja paperiteollisuuden jättämiä aukkoja. Europress aikoo omalta osaltaan vastata tähän huutoon.

Vuonna 2015 jatkamme sinnikästä innovaatiotoimintaa ja älykkäiden jätehuoltoratkaisujemme tuote- ja palveluperhe tulee laajentumaan ja "viisastumaan" entisestään. Tuleville vuosille olemmekin asettaneet tavoitteen laajentaa markkina-aluettamme muualle Eurooppaan ja jopa Euroopan ulkopuolelle, ehkä aina Aasiaan ja USA:han asti. Niin vahva usko meillä on omien tuotteidemme ja palveluidemme globaaliin kilpailukykyyn.

Nyt on oikea aika kehittää toimintaa ja panostaa pitkäjänteiseen kansainväliseen läpimurtoon. Aika näyttää miten siinä tulemme onnistumaan. Pidetään peukkuja!

Marko Aaltio
Liiketoiminnan Kehitysjohtaja

HYVIN SANOTTU!

> *Koska luonnonvarat hupenevat kiihtyvään tahtiin ilmastonmuutoksen edetessä, on selvää, että ne yritykset ja maat, jotka etujoukoissa luovat kiertotalouden ratkaisuja, tulevat nappaamaan suuren siivun maailmanmarkkinoista.*

Mari Pantsar
Johtaja
Sitran Resurssiviisas ja hiilineutraali yhteiskunta -teema-alue
Ympäristöministeriön Uutiskirje Klimaatti 17.3.2015

EuropressNews on Europress Group Oy:n asiakaslehti. Toimitus: Liisa Hyttinen, Tomi Turunen ja Reetta Välimäki. Kuvat: Europress Group Oy, ellei toisin mainita. Ulkopuoliset kirjoittajat vastaavat itse tekstiensä sisällöstä ja tietojen oikeellisuudesta. Niissä olevat mielipiteet ja kannanotot ovat kirjoittajien omia.

Europress on Pohjoismaiden johtava jätteenkäsittelylaitteiden valmistaja. Tarjoamme kustannustehokkaat, toimivat ja ympäristöystävälliset ratkaisut yritysten jätehuoltoon.

Homma toimii!

Tokmannilla tavara liikkuu ja pakkaus kiertää.

Nelostieltä Mäntsälän eteläiseen liittymään ja kilometri Hyvinkään suuntaan. Pari käännöstä oikealle, ja tienviitta kertoo, että perillä ollaan.

Leveät, eri suuntiin haarautuvat väylät opasteineen ohjaavat oikealle ovelle niin tavarankuljettajan, työntekijän kuin vierailijankin. Laajan kaaren muotoiselta pysäköintialueelta on helppo löytää vapaa paikka läheltä pääsisäänkäyntiä. Astun aulaan ja ilmoittaudun vastaanotossa. Katselen ympärilleni. Kaikki on siistiä, tyylikästä ja viihtyisää, mutta silti konstailematonta. Olen tullut Tokmannille – yritykseen, jossa selvästikin arvostetaan selkeyttä ja hyvää järjestystä.

Samanlainen vaikutelma syntyy tavatessani Tokmannin turvallisuus- ja kiinteistöosaston päällikkö Seppo Tokolan. Hänen työnsä on huolehtia siitä, että täällä pääkonttorin ja keskusvaraston kiinteistössä sekä kaikissa noin 150 myymälässä on turvallista työskennellä ja asioida. Lisäksi hän toimii ketjun ympäristövastaavana. Isosta vastuualueestaan huolimatta Tokolalla on vahva käytännön ote työhön, ja hän on tuntee hyvin kentällä vallitsevat olosuhteet.

- Kierrän myymälöitä tietyllä syklillä. Tapaan henkilökuntaa ja havainnon. Tarkistan myös jätepuristimet aina mennessäni myymälään, Tokola kertoo työstään.

Jätehuolto Tokmannilla on suunniteltu huolella, yhteistyössä alan parhaiden ammattilaisten kanssa. Marko Ilvonen Europressiltä vastaa laitekannan ajantasaisuudesta.

- Marko on hyvin perillä meidän laitekannasta. Hän pitää huolen, että myymälöissä on aina paras mahdollinen kokonaisuus. Tilanteet ja tarpeet muuttuvat ja uusiakin myymälöitä avataan joka vuosi, Tokola kertoo.

Järkeviä ratkaisuja

Tokmannilla tavoitellaan korkeaa kierrätys- ja hyötykäyttöastetta. Paikkakuntakohtaisesti pyritään lajittelemaan kaikki, mitä pystytään hyödyntämään. Jätehuollon laitekokoonpanokin suunnitellaan aina kohteen tarpeiden ja mahdollisuuksien mukaisesti.

> *Henkilökunta on sisäistänyt kierrätyksen periaatteet.*

- Uuden myymälän suunnittelussa ovat jätehuollon osapuolet mukana alusta saakka yhdessä arkkitehtitoimiston kanssa, Tokola toteaa.

- Aina ei muutosten yhteydessä tarvitse hankkia uusia laitteita, vaan Europressin huolto-osasto voi tehdä puristimeen vaikka vain uuden syöttösuppilon, jotta se sopii seuraavaan käyttöpaikkaan. Mietimme aina kohdekohtaisesti järkevimmän ratkaisun, lisää Ilvonen.

Jätehuollon toimivuutta arvioidaan säännöllisesti seurantapalavereissa, joihin osallistuvat Tokmannin, Europressin sekä jätteiden käsittelystä vastaavan Paperinkeräyksen edustajat. Jos ongelmia ilmenee, niihin etsitään ratkaisu saman tien. Tämä resepti takaa sen, että päivittäinen homma toimii.

- Lajittelu sujuu yllättävän hyvin. Henkilökunta on sisäistänyt kierrätyksen periaatteet ja orientoitunut toimimaan niiden mukaisesti, Tokola kehuu.

Myös jätekuljetukset sujuvat. Siinä auttavat puristimien älytoiminnot, joiden ansiosta täyttöastetta ja tyhjennystarpeen lähestymistä voidaan seurata etäyhteydellä ajantasaisesti. Tokmanni olikin edelläkävijä ottaessaan vuonna 2005 ensimmäisenä käyttöön puristimien täytönvalvonnan ja automaattiset tyhjennyskutsut. Nykyään nämä ominaisuudet ovat saatavilla kaikkiin Europress-laitteisiin ja niiden käyttö on yleistynyt vauhdilla.

Tokmanni on Suomen suurin halpakauppaketju, johon kuuluu useita eri myymäläketjuja. Kaikki konserniin kuuluvat myymäläbrändit yhdistetään Tokmanni-nimen alle. Myymälät saavat yhtenäisen ilmeen ja konseptin. Tämä strateginen hanke aloitettiin vuonna 2013 ja viimeiset myymäläbrändit muuttuvat tämän vuoden loppuun mennessä. Lisäksi avataan 4-6 uutta myymälää. Kasvu ei olisi mahdollista ilman selkeää ja järjestelmällistä toimintatapaa, jossa jätehuollolla on oma tärkeä osuutensa.

Suomesta maailmalle

Naapurimaissa Europress tunnetaan jo.

Neljä maata, neljä johtajaa. Keravan tehtaalta toimitetaan päivittäin pohjoismaista huippuosaamista edustavia jätehuoltolaitteita tyytyväisille asiakkaille Ruotsiin, Norjaan, Tanskaan ja Venäjälle. Haastattelimme maajohtajia, jotka vastaavat niiden myynnistä ja huollosta omilla markkina-alueillaan.

Millaisessa business-kulttuurissa maayhtiösi toimii?

Anders: Kulttuuri alallamme noudattaa ruotsalaisille tyypillistä tapaa. Päätökset tehdään usein pitkien neuvottelujen tuloksena, ja päätöksentekoprosessiin osallistuu useita henkilöitä.

Andreas: Pehmeät arvot ovat tärkeitä Norjassa. Työntekijät vaativat avoimuutta ja päätöksenteko on kollektiivista. Porkkanat motivoivat, keppi ei.

Ilkka: Suuria eroja ei ole skandinaavisten maiden välillä, mutta Tanskassa huomaa Saksalaisen kulttuurin läheisyyden. Se on paljon byrokraattisempaa ja virallisempaa monella tapaa.

Denis: Venäjä on hyvin byrokraattinen maa. Jokainen askel vaatii paljon paperitöitä. Monet venäläiset ovat konservatiivisia ja vaaditaan paljon, jotta syntyy luottamus uuteen myyjään.

Teknos, Pietari 2015. DuoMax syöttökuilulla ja 32 m³ kontilla. Teknos on suomalainen maalivalmistaja, jolla on tuotantoa useassa eri maassa.

Anders Bergdahl, maajohtaja
Europress AB, Ruotsi

Andreas Lemström, maajohtaja
Europress AS, Norja

Denis Zakolpskiy, maajohtaja
Europress LLC, Venäjä

Ilkka Hietala, konsernin myyntijohtaja / maajohtaja
Europress Group Oy / Europress ApS, Tanska

Rema 1000, Norja 2014. H&G ruuvipuristin pahville. Rema 1000 on yksi Norjan suurista päivittäistavaraketjuista ja Europressin vakituinen asiakas.

Millainen on Europress-brändin asema maassasi?

Anders: Europress on Ruotsissa vahva brändi. Olemme viime vuosina hiukan menettäneet markkina-asemaamme, mutta tavoitteenamme on nousta alan markkinajohtajaksi muutaman vuoden sisällä.

Ilkka: Meillä on Tanskassa merkittävä laitekanta aiempien yhteistyökuvioiden kautta, mutta oman yhtiömme toiminta siellä on vielä alkutaipaleella. Tehtävämme nyt on parantaa näkyvyyttä ja mainetta markkinoilla keskittymällä asiakastyöhön ja tehokkaaseen brändikommunikaatioon.

Andreas: Norjassa meidät kyllä tunnetaan suurasiakkaiden keskuudessa, mutta emme ole siellä vielä kaikkein tunnetuin brändi. Kasvatamme tunnettuuttamme osallistumalla isompiin messuihin ja tuomalla itseämme esiin jokapäiväisen työn kautta.

Denis: Olemme toiminta-alueellamme Pietarissa ja Moskovassa hyvin tunnettu tekijä. Ensimmäiset koneet Moskovan Ikeaan asennettiin 14 vuotta sitten. Meillä on paljon referenssejä ja näkyviä asennuksia, jotka edesauttavat myyntiä.

> *Pohjoismaissa tykätään uusimmasta teknologiasta, johon kuuluu automatisointia ja etäohjausmahdollisuuksia.*

IKEA Aarhus, Tanska 2014. Kattava laitekokoonpano. IKEA on yksi Europressin maarajat ylittävistä asiakkuuksista.

Millaisia haasteita ja mahdollisuuksia on ilmassa tällä hetkellä?

Anders: Ruotsin markkinoilla käydään kovaa kilpailua avainasiakkaista muutaman suurimman toi-mittajan kesken. Älytekniikan kehittäminen avaa meille runsaasti mahdollisuuksia, ja myös tuotteidemme korkea laatu on kilpailuetu. Meillä on vahva usko, että ponnistelumme johtavat menestykseen.
Ilkka: Tanskassa suurimmat mahdollisuudet aukeavat jälleenmyyntiketjujen ja operaattoreiden kautta. Meillä on kilpailijoista poiketen tarjota uusinta älytekniikkaa sekä vuokrausratkaisuja, jotka eivät ole Tanskassa vielä yleisiä. Haasteita on odotettavissa siinä, miten saksalaiset kilpailijat vastaavat meidän uudelleentulemiseen Tanskan markkinoille.
Andreas: Smart-optio erottaa meidät muista valmistajista. Pohjoismaissa tykätään uusimmasta teknologiasta, johon kuuluu automatisointia ja etäohjausmahdollisuuksia. Suurin haastemme Norjassa on saada uudet asiakkaat valitsemaan meidät muiden valmistajien joukosta. Avainasemassa on myyjien osaaminen.
Denis: Mahdollisuuksia luo se, että Venäjä on valtava ja ihmisiä paljon. Moskovan ja Pietarin lisäksi potentiaalia on myös pienemmissä, alle miljoonan asukkaan kaupungeissa, joissa jätteenkäsittely on vielä neuvostoajan tasolla. Ympäristötietoisuus yleistyy hiljalleen. Haasteita luovat raskas byrokratia ja poliittinen tilanne. Yritysten kehitys on hidastunut ja moni vähittäiskauppa on muuttanut suunnitelmiaan.

Missä näet Europressin viiden vuoden kuluttua markkina-alueellasi?

Anders: Tavoitteenani on, että viiden vuoden kuluttua sana Europress tunnetaan Ruotsissa synonyyminä jätehuollolle.
Ilkka: Näen Europressin viiden vuoden kuluttua johtavana jätehuoltolaitteiden ja huollon tarjoajana kaikkialla Tanskassa.
Andreas: Markkinajohtajana tietysti! Ehkä ei ylivoimaisena, mutta johtajana kuitenkin.
Denis: Toivon, että viiden vuoden päästä olemme johtava toimittaja ja huoltoverkostomme laajempi. Ehkä paikallistuotantoa on myös Venäjällä, mikä lyhentäsi tuotteiden kuljetusmatkoja ja -kustannuksia.

Mikä motivoi sinua tavoittelemaan asetettuja päämääriä?

Anders: Parhaat tuotteet, isot markkinat ja korkeat tavoitteet.
Ilkka: Henkilökohtaisesti minua motivoi meidän toiminnan rakentaminen tyhjästä sekä sen näkeminen, miten meidän paikallistiimin ja pääkonttorin yhteinen menestysmatka edistyy ja menestyy.
Andreas: Onnistumisen mahdollisuus ajaa aina eteenpäin!
Denis: Pidän vastuualueestani, yrityksestä, brändistä ja alasta. Meillä on tällä hetkellä parhaat laitteet Venäjällä. Myös meidän tiimi Venäjällä on hyvä, kollegani tekevät hyvää työtä.

Atrium Ljungberg, Ruotsi 2014. Erikoisratkaisu jaloilla ja madalletulla kontilla. Atrium Ljungberg on yksi Ruotsin suurimmista kiinteistöyhtiöistä, jonka eri kohteisiin on toimitettu lukuisia Europress-laitteita.

Teksti: Tatu Rauhamäki
kuva: Sininen Kuva / Sini Pennanen

Kiertotaloudesta uutta talouskasvua

Suomi tarvitsee uutta taloudellista kasvua. Ympäristöteknologian noin 2 000 miljardin euron maailmanmarkkinat kasvavat yli 10 prosentilla vuodessa ja vauhti vain kiihtyy.

Niukkojen resurssien tehokkaasta hyödyntämisestä tulee jatkossa entistä olennaisempi osa teollisuus- ja kilpailupolitiikkaa. Luonnonvarojen kysynnän jopa kolminkertaistuessa vuoteen 2050 mennessä, on selvää, että myös niiden hinta nousee roimasti. Uusiutumattomien raaka-aineiden hintojen nousuun on vastattava korvaamalla niitä uusiutuvilla ja kierrätettävillä raaka-aineilla sekä jätteiden ja sivuvirtojen tehokkaalla hyödyntämisellä.

Euroopan komission tavoitteena on siirtää Eurooppaa kohti kiertotaloutta. Kiertotalous tarkoittaa hyvin suunniteltua taloutta, jossa materiaalien hukkaaminen ja jätteen syntyminen on minimoitu. Kiertotaloudella vastataan väistämättömään tarpeeseen siirtyä entistä kestävämpään talouskasvuun, jossa resurssitehokkuudella on aivan keskeinen rooli.

Vuosi sitten valtioneuvosto hyväksyi Cleantech-strategian, jonka visio on kunnianhimoinen: Suomesta tehdään cleantech-liiketoiminnan globaali suurvalta 2020 mennessä. Suomessa on kaikki edellytykset lisätä jätteiden kierrätystä ja uudelleenkäyttöä. Kunnianhimoisiin kierrätystavoitteisiin tarttumalla voimme luoda tälle cleantechin ytimeen kuuluvalle alalle uusia markkinoita ja ottaa edelläkävijän roolia Euroopassa.

Ympäristöalalla meillä on Suomessa paljon kirittävää. Monet läntisen Euroopan maat ovat meitä huimasti edellä jätepolitiikassa. Tästä syystä seuraavan maan

> *Suomesta tehdään cleantech-liiketoiminnan globaali suurvalta vuoteen 2020 mennessä.*

hallituksen tehtävä on nostaa Suomi kiertotalouden edelläkävijäksi. Kiertotalous tulee nähdä mahdollisuutena luoda uutta liiketoimintaa ja vientimahdollisuuksia samalla kun varmistetaan teollisuudellemme parempi raaka-aineiden saatavuus ja maltilliset valmistuskustannukset.

Ilman kotimaisia referenssejä maailmalla on vaikea menestyä. Kiertotalouden on meilläkin perustuttava markkinalähtöisyyteen. Jätepuolella se tarkoittaa, että esim. kunnille jätelaissa annetut yksinoikeudet tulee purkaa. Taloudellisten ohjauskeinojen taas tulee ohjata uudelleenkäyttöä ja kierrätystä tukeviin investointeihin. Julkiset hankinnat pitää valjastaa tukemaan innovaatioita ja niiden pääsyä markkinoille. Näin tuetaan edelläkävijämarkkinoiden syntymistä.

Jos Suomi jättäytyy kiertotalouden junassa jarrumiehen rooliin, sulkee se samalla ovia alan teollisuudelta ja palveluilta kehittää ja kasvaa alalla, joka on kaikkialla maailmalla yksi kovimpia kasvusektoreita. Tähän Suomella ei ole varaa!

Kirjoittaja on Ympäristöteollisuus ja -palvelut YTP ry:n toimitusjohtaja.

Ympäristöuutisia

Yhdyskuntajätteen määrä asukasta kohden on Euroopassa vain lievässä laskussa. EEA:n (European Environment Agency) raportin mukaan vuosien 2004-2012 välillä on tapahtunut kuitenkin parannusta jätteen kierrätyksessä ja hyötykäytössä. Yli 30 prosentin kierrätysasteeseen kompostointi mukaan lukien vuonna 2004 ylsivät tarkastellusta 35 maasta 11 maata, kun vuonna 2012 tähän tavoitteeseen pääsivät jo 17 maata.

Suomen kierrätysaste on eurooppalaisittan keskiluokkaa 33 prosentillaan, mutta kehitystä ei näiden lukujen valossa ole tapahtunut. Kuulumme Itävallan, Espanjan ja Maltan kanssa joukkoon, jossa kierrätysaste jopa hiukan laski tarkastelujaksolla. Tavoitteeksi kaikille maille on asetettu 50 prosentin kierrätysaste vuonna 2020. *www.eea.europa.eu*

Kuva: EEA / SOER 2015 ympäristöraportti

Uuden vaalikauden alussa Suomessa astuu voimaan ilmastolaki. Lain tarkoituksena on toimia hallituksen ja eduskunnan työkaluna Suomen päästövähennystavoitteiden saavuttamiseksi mahdollisimman kustannustehokkaasti. Laissa asetetaan vähintään 80 prosentin päästövähennystavoite vuoteen 2050 mennessä vuoden 1990 tasosta. Tavoite on linjassa niin kansallisella, kansainvälisellä kuin Euroopan unionin tasolla asetettujen ilmastotavoitteiden kanssa.

Valtionhallinnon teettämästä Ilmastobarometri 2015-tutkimuksesta käy myös ilmi, että suomalaiset kokevat ilmastonmuutoksen yhä suureksi maailmanlaajuiseksi uhaksi. Suomalaiset toivovat päättäjiltä aktiivisempaa ilmastopolitiikkaa. Myös yrityksiltä toivotaan uusia ratkaisuja ilmaston lämpenemisen hillitsemiseksi.

Vaihtuvan hallituksen ympäristöministeri Sanni Grahn-Laasonen jättääkin haasteen seuraajalleen:

"Suomi tarvitsee ilmastoherätyksen. Ilmastonmuutoksen hillintä on paitsi välttämätöntä, myös iso mahdollisuus Suomelle, sillä meillä on paljon osaamista, kasvava cleantech-toimiala ja uusia, puhtaampia ratkaisuja. Ilmastolain myötä kansalaisten aktiiviseen osallistumiseen ja ilmastopolitiikan seurantaan tarjoutuu enemmän ikkunoita. Tämä osaltaan lisää ilmastopolitiikan hyväksyttävyyttä ja kannustaa kunnianhimoisiin ilmastotoimiin", Grahn-Laasonen sanoo.
Tiedot ympäristöministeriön tiedotteista 2015.

Kuvakaappaus SYKE:n vjeosta "Vaatevirrat kiertämään!"

Suomen ympäristökeskus (SYKE) esittää tekstiilien erilliskeräyksen kaksinkertaistamista siten, että keräys ulotettaisiin myös rikkinäisiin tekstiileihin. Polttamisen sijaan tekstiilit tulisi käyttää uudelleen ja tekstiilijäte hyödyntää uusiomateriaaleiksi. Tehostetun kierrätyksen etuna on neitseellisiin raaka-aineisiin perustuvan tuotantotarpeen väheneminen, mikä vähentää myös ympäristökuormitusta.

Suomen tekstiilivirtoja, tekstiilijätteen käsittelyn ympäristövaikutuksia sekä keinoja kierrätyksen edistämiseksi selvitettiin Suomen ympäristökeskuksen TEXJÄTE-tutkimushankkeessa. Hankkeen loppuraportti sisältää toimenpidesuosituksia, jotka koskevat sekä tekstiilijätteen keräystä että käyttöä. Tutkimuksen mukaan Suomessa poistuu vuosittain käytöstä 71,2 miljoonaa kiloa tekstiilejä. Erilliskeräykseen saadaan viidennes käytetyistä tekstiileistä.

80 prosenttia käytetyistä tekstiileistä päätyy nykyisin energiahyödyntämiseen tai kaatopaikalle. Hankkeessa vertailtiin tehostetun uudelleenkäytön ja tehostetun kierrätyksen ympäristövaikutuksia ja päädyttiin siihen, että suurimmat ympäristöhyödyt saataisiin tehostamalla uudelleenkäyttöä. Lähes yhtä paljon ympäristöhyötyä saataisiin lisäämällä kierrätyksen osuutta nykyisestä 1,5 prosentista 22 prosenttiin.

"Sekä uudelleenkäyttö että kierrätys ovat ympäristön kannalta parempia vaihtoehtoja kuin tekstiilin hyödyntäminen energiana, mikäli niillä voidaan vähentää tekstiilien tuotantoa neitseellisistä raaka-aineista. Kierrätyksen tehostaminen luo mahdollisuuksia uusille toimijoille ja liiketoiminnalle", hankkeen vetäjä, erikoistutkija Helena Dahlbo SYKEstä sanoo.
SYKE:n tiedote 23.4.2015

Tuotteita koskeva ympäristölainsäädäntö on yrityksille iso haaste. Erilaisten direktiivien ja asetusten viidakosta voi olla vaikeaa tai jopa mahdotonta selvittää, mitä yrityksen pitäisi käytännössä tehdä täyttääkseen niiden vaatimukset. Eri määräykset lomittuvat osin päällekäin ja ovat paikoin ristiriidassa keskenään.

Teknologiateollisuus ry on julkaissut uuden 80-sivuisen oppaan, jonka tavoitteena on toimia yrityksille "tiekarttana" tuotteiden ympäristövaatimusten viidakossa. Oppaasta ilmestyy pian myös sähköinen versio, joka sisältää suorat linkit käsiteltyihin pohja-aineistoihin.

Uusi opas julkistettiin Teknologiateollisuus ry:n järjestämässä seminaarissa 23.4. Oppaan päätekijä Carina Wiik kertoi samalla tuoreita kuulumisia Brysselistä, jossa kiertotalous kehityskohteena on vahvasti pinnalla juuri nyt.

Termit tutuiksi, osa 2

Älypuristinsanasto.

Edellisessä numerossa avasimme jätehuoltolaitteisiin, niiden fyysisiin osiin sekä lisälaitteisiin liittyvää termistöä. Tässä sanaston toisessa osassa paneudumme jätehuollon älytekniikkaan. Termien kautta saa hyvän peruskäsityksen siitä, kuinka laajasti älyominaisuuksilla voidaan vaikuttaa laitteen käyttöön, kestävyyteen ja turvallisuuteen. Älytekniikalla varustettu jätehuoltolaite avaa myös mahdollisuudet aivan uudenlaiseen palvelupalettiin, josta kerromme Termit tutuiksi -sarjan kolmannessa osassa.

Älypuristin (SMART): jätepuristin, jonka ohjausyksikkö (älykeskus) on ohjelmoitu parantamaan laitteen turvallisuutta, käytettävyyttä ja kestävyyttä.

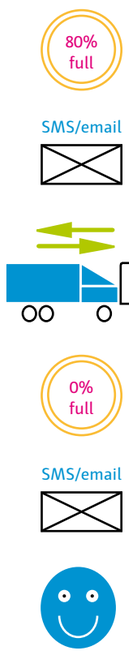
Älypaalain (SMART): jätepaalain, jossa on vastaavat älyominaisuudet kuin älypuristimessa.

Älykeskus (SMART control unit)

Ohjelmoidun keskusyksikön sisältävä jätehuoltolaitteen (puristimen tai paalaimen) ohjausyksikkö, jonka näkyvä osa on käyttöpaneeli painikkeineen ja valintakytkimineen.

Täytönvalvonta Europress-puristimissa

Täytönvalvonnalla tarikoitetaan toimintoa, jossa jätehuoltolaite tunnistaa täyttöasteensa, ja määritetyn täyttöasteen saavutettuaan tilaa itselleen tyhjennyksen automaattisesti. Täytönvalvonnasta käytetään myös nimitystä kaukovalvonta.



Jätepuristin tunnistaa säiliönsä täyttöasteen ja ilmoittaa merkkivalolla, kun tyhjennyksen aika lähestyy. Täyttöaste, jolloin tyhjennyskutsu lähetetään, voidaan säätää laitekohtaisesti.

Kun haluttu täyttöaste on saavutettu, älykeskus lähettää viestin jätekuljettajalle sekä haluttaessa myös puristimen haltijalle.

Kun puristimen säiliö on tyhjennetty ja palautettu paikalleen, laite nollaa täytönvalvonnan tunnistimen ja älykeskus lähettää laitteen haltijalle kuittauksen tyhjennyksestä.

Täyttöaste: automaattisilla mittauksilla havaittu prosenttiarvo, joka kertoo, kuinka täynnä jätehuoltolaitteen säiliö on. Täyttöaste nähdään ottamalla etäyhteys laitteeseen tai lähettämällä laitteelle kyselyviesti, jolloin laite ilmoittaa täyttöasteensa vastausviestissä.

Täynnäarvo: täyttöaste, jolloin puristimen täyttymisestä ilmoittava merkkivalo syttyy ja älykeskus ilmoittaa tyhjennystarpeesta jätekuljettajalle tekstiviestillä tai sähköpostitse.

Paalaus- tai puristusohjelma: älypaalaimelle tai -puristimelle voidaan määrittää kaksi ohjelmavaihtoehtoa. Niiden avulla esimerkiksi pahvin ja muovin paalaus tai pienten ja isojen jätekuormien puristaminen vuorotellen onnistuu optimoiduin asetuksin.

Automaattinen kannenavaus: lisäominaisuus, jolla laitteen kansi aukeaa painikkeesta painamalla. Tämä helpottaa mm. jätteiden hygieenistä käsittelyä ja nopeuttaa toimintaa jätepisteessä.

Automaattikäynnistys: lisäominaisuus, jonka avulla toiminnasta jätepisteessä saadaan vieläkin sujuvampaa. Laite voidaan asettaa käynnistymään automaattisesti, esim. suljettaessa täyttöovi tai heitettäessä jätettä syöttökuiluun.

Ravistusautomatiikka: astiankaatolaitteen toiminto, joka edistää jäteastian tyhjentymistä.

Käyttäjää opastavat merkkivalot: merkkivalojen avulla laite kertoo käyttäjälle esimerkiksi täynnäarvon saavuttamisesta tai laitteen käyttövalmiustilanteesta. Balex-paalaimissa on myös kooditettu huomiovalo, jonka avulla laite yksilöi vian. Tämä helpottaa sekä käyttäjän että huoltoasentajan työtä.

Infonäyttö: lisävarusteena voidaan asentaa infonäyttö, joka ohjelmoidaan käyttäjän toiveiden mukaisesti viestimään halutulla kielellä esim. vikatilanteista, täyttöasteesta tai muusta älykeskuksen tuottamasta statistiikkatiedosta.

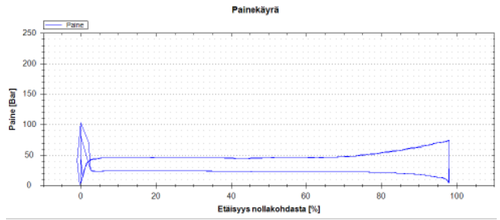
Käyttötuntilaskuri: kaikkien smart-tuotteiden vakiovaruste, joka auttaa laitteen haltijaa seuraamaan sen käyttömäärää.

Huoltovälilaskuri: uusimpien älypuristimien ja -paalainten vakio-ominaisuus. Ilmoittaa huoltovälin täyttymisestä sähköpostilla tai tekstiviestillä.

Automaattinen tukoksen poisto: toiminto, jossa älypuristin havaitsee tukoksen ja käynnistää automaattisen tukoksenpoisto-ohjelman.

Painekäyrä

Reaaliaikainen seuranta älypuristimen tai -paalaimen työliikkeistä. Painekäyrä kertoo, mihin suuntaan ja millä voimalla laitteen mäntä liikkuu, ja sen avulla voidaan mm. paikantaa tukoksia. Oheinen painekäyrä havainnollistaa, että tyhjällä laitteella kääntöliike ei vaadi maksimipainetta, mikä säästää laitetta merkittävästi.



Vaaratilanteiden tunnistus ja muita turvatoimintoja

Älypuristimissa ja paalaimissa on useita toimintoja, joiden tarkoituksena on ehkäistä ja tunnistaa vaaratilanteita. Tarvittaessa laitteen käyttö estyy automaattisesti, kunnes vaaratekijä on poistettu.

Pääoven / kannen rajakytkin: Balex-paalaimessa paalinpoiston turvallisuutta voidaan lisätä rajakytkimellä, joka estää paalin poiston, ellei pääovi ole täysin auki. Tätä ominaisuutta voidaan suositella erityisesti kohteisiin, joissa tilat ovat ahtaat ja tapaturmariski suurempi. Puristimiin taas voidaan asentaa kannen turvaraja, joka estää laitteen käynnistymisen kannen ollessa auki. Kannen turvaraja parantaa käyttäjäturvallisuutta erityisesti yleisillä paikoilla.

Kaksikanavainen turvaraja: turvarajat on varmistettu kahdennetuilla elektroniikkapiireillä, jotta yksittäiset häiriötilanteet eivät aiheuta vaaratilannetta.

Etupysäytys: ominaisuus, joka lisää turvallisuutta puristimissa. Kun laitteelle on määritetty asetukseksi etupysäytys, pysähtyy mäntä työliikkeiden jälkeen etuasentoon.

Yhden käyttöpaikan periaate: älypuristimen asetus, jolla ehkäistään vaaratilanteet, joita voi syntyä, jos laitetta käytetään useammasta paikasta yhtä aikaa. Jätepuristimessa voi joissain kohteissa olla käyttökytkimet esim. maasta, laiturilta ja seinän läpi täyttöä varten sekä duo-puristimissa lisäksi kuljettajan painikkeet laitteen kyljessä.

Kontti pois -raja: tämä rajakytkin kertoo duo-puristimen kontin olevan tyhjennyksessä ja estää puristimen käynnistämisen, kunnes kontti on palautettu ja rajakytkimen liitin kytketty takaisin paikalleen.

Lisälaitteiden turvaventtiili: ulkoiset hydrauliset lisälaitteet kuten kippi ja kannet on varmennettu niin, että vikatilanteissa laitteet eivät aiheuta vaaraa käyttäjälle esim. putoamalla yläasennosta alas.

Lisälaitteiden säätyvä käyttönopeus: kipin ja kannen automaattisesti säätyvä nopeus säästää laitetta ja takaa turvallisen käytön.

Älytoiminnoilla kestävyyttä

Ylitäytön esto: älypuristimet ja -paalaimet suojaavat itseään rikkoontumiselta automaattisella täytönvalvonnalla. Laitteen ollessa täysi, sen käynnistyminen estyy. Paalaimessa mäntä pysähtyy ala-asentoon ja paalin sidonnasta ilmoittava valo syttyy. Paalain saattaa kuitenkin täyttyä liikaa, jos paalaimen syöttöaukko on lastattu erittäin täyteen juuri ennen paalin maksimikoon saavuttamista. Tällöin paalain nostaa männän ylös, jotta käyttäjä voi poistaa osan materiaalista ja paalin sidonta onnistuu.

Työliikkeiden ja puristusvoiman optimointi: ominaisuus, joka parantaa laitteen kestävyyttä ja vähentää turhaa energiankulutusta. Laite tekee vain tarvittavan määrän työliikkeitä ja puristaa kulloinkin tarvittavalla voimalla.

Pehmennetty etukääntö: toiminto, joka pysäyttää älypuristimen tai -paalaimen männän juuri ennen kuin se saavuttaa ääriasentonsa. Näillä vakiovarusteluun kuuluvilla säädöillä vältetään laitetta kuormittavat ylimääräiset painepiikit käytön aikana.

Koteloitu keskusyksikkö: älytoiminnot on suojattu kotelolla, joka ehkäisee pölyn, lian ja staattisen sähkön aiheuttamien vikojen syntymistä.

Säädöt kohdalleen etäyhteydellä

Etädiagnostiikka ja -säädöt: kaikki älypuristimet ja -paalaimet varustetaan modeemilla, mikä mahdollistaa säätöjen tekemisen etäyhteyden avulla. Etänä voidaan esim. muuttaa laitteen toiminta-asetuksia, kartoittaa päivitys- ja huoltotarpeita sekä tehdä tyhjennysilmoitusten puhelinnumero-muutokset.

Etäkorjaus: etäyhteydellä toteutettava laitteen käyttökuntoon saattaminen. Erityisesti harvaan asutuilla seuduilla asiakas säästää, jos korjaus voidaan suorittaa etänä. Etäkorjaus tehdään tarvittaessa asiakkaan avustuksella huoltoasentajan käyttäessä etäyhteyttä ja opastaessa puhelimitse.

Etäpäivitys: uusimman käyttöjärjestelmän päivittäminen laitteeseen tuo asiakkaalle käyttöön uusia ominaisuuksia vielä vuosia laitteen hankinnan jälkeen.

Ulkoilma / sisätila-asetukset: laitteen sijainti vaikuttaa siihen, miten sen halutaan toimivan eri tilanteissa. Etänä päivitettävät asetukset helpottavat laitteen optimaalista käyttöä kohtuukustannuksin.

Laitteen paikannus kartalla: vakiovarusteena tuleva GPRS-paikannus auttaa suurasiakkaita laitekannan hallinnassa. Saatavissa on myös erittäin tarkka GPS-paikannus lisävarusteena.

Ulkoinen käyttäjäprofiili: lähitulevaisuudessa Europress tarjoaa asiakkailleen mahdollisuuden myös seurata itse laitekantaansa omalla käyttöliittymällä.

Palvelupaletti

Valikoima palveluita, joista asiakas voi valita itselleen sopivan kokonaisuuden. Europressin palvelukonsepteilla asiakas saa parhaiten käyttöönsä älytekniikan tuomat lisäedut.

Seuraavassa numerossa palvelusanasto!

Nopeus, laatu ja hinta

Vilomix taipuu maatalouden hektiseen rytmiin.

Paimiossa, vireässä varsinais-suomalaisessa maaseutukaupungissa sijaitsee eläinten erikoisrehuja valmistava Vilomix Finland Oy. Siellä syntyvät erilaiset rehut, kivennäisaineet, vitamiinit ja hygieniatuotteet maatalouden tuotantoeläinten tarpeisiin. Myös hevosille, kissoille ja koirille löytyy valikoimista omat ravintolisänsä.

Vilomixin historia Suomessa ulottuu vuoteen 1979, jolloin se aloitti toimintansa Hiven Oy:n nimellä. Yritys toimi täysin kotimaisin voimin vuoteen 2013 saakka, jolloin sen osti tanskalainen Vilomix-konserni. Yhdistyminen kansainväliseen yhtiöön lisäsi vientiä ja laajensi tuotevalikoimaa, mutta ydintoiminta on pysynyt pitkälti samana.

- Meillä on oma tuotekehitys sekä jakeluverkosto, jonka avulla toimitamme tuotteet suoraan asiakkaille eri puolille Suomea, kertoo yrityksessä 27 vuotta työskennellyt tuotantopäällikkö Juhani Aaltonen.

Vilomix Finland Oy

- Erikoisrehutehdas Paimiossa
- Perustettu: 1979, alun perin Hiven Oy:n nimellä
- Nykyisin osa kansainvälistä Vilomix-ryhmää
- Työntekijöitä: 15
- Tuotteita: noin 400
- Tuotantolinjat: liuos-, jauhe-, tabletti ja pellettilinjat
- ISO 14001-sertifioitu teollisuuslaitos

> *Ainesosien on vastattava ruokinta-automaatin teknisiin vaatimuksiin.*

Kovaa kilpailua

Toimintaympäristö rehualalla on Vilomixin 35-vuotisen taipaleen aikana muuttunut melkoisesti. Vielä 80-luvun lopulla Mansikki ja Muurikki saivat ateriansa emännän tai isännän kädestä rapsutusten kera. Tänä päivänä EU-rekisteröity lypsylehmä kävelee ruokinta-automaatille, joka korvamerkin sirun avulla tunnistaa yksilön ja tarjoilee juuri sille määritetyn rehukoostumuksen. Annoksen kaikkien ainesosien on sovittava käytössä olevan tekniikan vaatimuksiin.

- Olemme tehneet merkittäviä investointeja laitteisiin ja panostaneet myös henkilökunnan osaamiseen. Meillä on omat tuotantolinjat liuoksien, jauheiden, tablettien ja pellettien valmistukseen, Aaltonen kertoo.

Jotain on kuitenkin vuosikymmenten saatossa pysynyt samana: Eläimet eivät pidä vapaapäiviä, niistä on huolehdittava joka päivä. Toimitusten oikea-aikaisuus ja tuotteiden korkea laatu ovatkin alalla elintärkeitä.

- Tuoreus ja laatu, nopea toimitus ja kilpailukykyinen hinta, luettelee Aaltonen alalla menestymisen kulmakiviä. - Jos joku näistä pettää, asiakas onkin äkkiä entinen asiakas.

Helppoa ei näiden vaatimusten täyttäminen ole. Tuotteita ei juurikaan varastoida, koska silloin tuoreus kärsisi. Toimitusaika on tavallisesti vain pari päivää tilauksesta. Käytössä on yhteensä yli 200 raaka-ainetta, joista loihditaan 400 erilaista tuotetta. Pakkauskoot vaihtelevat 100 millilitran pullosta 1000 litran kontteihin. Lisäksi asiakkailla on yhä enemmän yksilöllisiä toiveita, jotka nekin pyritään täyttämään. Ei ihme, että Aaltonen kuvailee toimintaa hektiseksi.

Jätteiden käsittelyä kehitetään

Päivittäisen kilpajuoksun taustalla tehdään Vilomixissa myös pitkäjänteistä työtä, jolla toimintakykyä pidetään yllä ja kehitetään. Vuonna 1999 yrityksessä otettiin käyttöön ISO 9001-laatujärjestelmä ja ISO 14001 –ympäristöjärjestelmä. Niiden myötä toiminta standardisoitiin ja sertifioitiin, ja aktiivinen kehitystyö esimerkiksi jätehuollossa aloitettiin. Yksi kehitysaskel oli jätepuristimen hankinta sekajätteelle vuonna 2004, mikä on tuonut Aaltoselle positiivisia kokemuksia Europressistä.

- Puristimeen jäte menee tiiviisti ja siististi. Ilman kuljettaminenhan ei kannata, hän huomauttaa.

Vilomixin suurin yksittäinen jätejae on pakkausmuovi, joka kerätään paalaimeen. Paalintekoon ei kuitenkaan haluta käyttää ylimääräistä aikaa. Siihen haettiin helpotusta syksyllä 2014, kun vanha muovipaalain vaihdettiin uuteen Balex-10 –malliin. Vaihto kannatti: Ennen paalain täyttyi viikossa, kun uuteen paalaimeen menevät kolmenkin viikon muovit.

- Ehtona oli myös, että paalain mahtuu samaan paikkaan, jossa vanha laite oli. Vaikka Balex-10 on kapasiteetiltaan isompi, se on kuitenkin ulkomitoiltaan pieni, joten sijoittamisongelmia ei ollut, Aaltonen toteaa tyytyväisenä.

Kuvat: Vilomix Finland Oy

Suuria linjoja ja yksityiskohtia

Tuotekehitys ja asiakasprojektit tukevat toisiaan.

Käyttäjät

Kuinka monta henkilöä asioi jätepisteessä säännöllisesti?

Onko jätehuoltolaitteiden käyttäjien vaihtuvuus suurta vai pientä?

Kulkureitit ja tilat

Kulkureitit, joita jätepisteessä asioivat ja työskentelevät käyttävät

Riittävät tilat jäteastioiden ja rullakoiden liikutteluun

Turvallisuus

Turvaetäisyyksien ja -korkeuksien täyttyminen

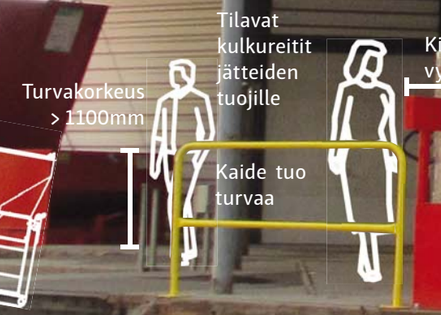
Tarvitaanko turvallisuutta lisääviä lisälaitteita tai -rakenteita?

Liikenne

Liikenteen ajosuunnat jätepisteen ympäristössä

Riittävä tila pituus- ja korkeussuunnassa tyhjennyskuljetuksille

Logistisesti järkevät ajoväylät tyhjennysliikenteelle



Laitteiden ympärillä liikkumatilaa jätekuljettajalle, siivojille ja huollolle

Asiakaskohtaisten jätehuoltoratkaisujen suunnittelu Europressillä perustuu pitkän tuotekehitystyön tuloksiin. Jatkuvalla kehitystyöllä varmistetaan tietty pohjataso, jonka päälle asiakaskohtaiset ratkaisut rakennetaan.

Pohjatason ansiosta suunnitteluinsinöörit voivat keskittyä asiakasprojekteissa niihin yksityiskohtiin, joilla varmistetaan turvallinen ja sujuva jätehuolto erilaisissa asiakaskohteissa. Toisaalta asiakasprojekteista jatkuvasti kertyvä tietotaito varmistaa sen, että tuotekehitystyössä osataan huomioida oikeat asiat. Yllä olevan esimerkin avulla havainnollistetaan joitain jätehuollon turvallisuuteen ja toimivuuteen vaikuttavia asioita, joita suunnitteluinsinööri käy läpi uutta kokonaisratkaisua suunnitellessaan.

Teksti: Raimo Hevosmaa, henkilökuva: Safepro Oy

Lakisääteistä turvallisuutta jätepuristimilla

Euroopan Unioni ohjaa jäsenvaltioidensa lainsäädäntöä laatimillaan direktiiveillä. Jätepuristimille kuten muillekin koneille turvallisuusvaatimukset asettaa konedirektiivi. Konedirektiivi koskee uusia koneita ja velvoittaa niiden valmistajia ja markkinoille saattajia. Konedirektiivin vaatimuksien toteuttamiseksi on laadittu standardeja, joita noudattava valmistaja saa koneelleen vaatimuksenmukaisuusolettaman ts. kun kone valmistetaan, sitä koskevien yhdenmukaistettujen standardien mukaan katsotaan koneen täyttävän konedirektiivin vaatimukset.

Koneen haltijaa velvoittaa työturvallisuuslaki ja sen säädös, käyttöasetus. Niiden mukaan koneen haltijan, kuten esimerkiksi kauppiaan, joka hankkii käyttöönsä jätepuristimen, on valittava käyttötarkoitukseen sopiva laite ja varmistettava, että se täyttää laitetta koskevat lakisääteiset vaatimukset. Koneen haltija vastaa myös siitä, että valmistajan laatimia ohjeita noudatetaan, ja että käytössä olevan laitteen turvallisuutta ylläpidetään ja parannetaan tekniikan kehityksen myötä.

Turvallisuusvaatimusten varmistamisessa on tarkastettava, että jätepuristimessa on kilpi, jossa on mm. CE-merkintä, valmistusvuosi ja valmistajan tiedot. Koneen mukana on toimitettava vaatimustenmukaisuusvakuutus, josta on käytävä ilmi, mihin koneen valmistajan antama vakuutus perustuu. Tavallisimmin vakuutus perustuu yhdenmukaistettuihin standardeihin. Niinpä jätepuristimen vakuutuksessa olisi mainittava ainakin standardit EN ISO 12100:2010, EN ISO 13857:2008, EN ISO 13849-1:2008, EN 60204-1:2006, EN ISO 4413:2010. Ellei näitä standardeja ole mainittu, valmistajan olisi muuten selvitettävä miten hän on toteuttanut turvaetäisyydet sekä ohjausjärjestelmän, sähkölaitteiston ja hydrauliikan turvallisuusvaatimukset.

Eräs tyypillisimpiä jätepuristimen turvaratkaisuista on puristimen käytön rajoittaminen vain rajatulle käyttäjäjoukolle, jolle on annettu käyttöopastus. Tämä käytön rajoitus tehdään tavallisesti käynnistyksen avainkytkimellä. Avaimen säilytyksestä ja asianmukaisesta käytöstä vastaa luonnollisesti koneen haltija. Mikäli standardin mukaisia turvaetäisyyksiä ei pystytä sijoituspaikan olosuhteiden tai koneen rakenteellisten seikkojen vuoksi toteuttamaan, on syöttöaukkoon asennettava rajakytkimellä varustettu kansi, joka estää kannen auki ollessa puristustoiminnon.

Turvallisuusvaatimukset edellyttävät myös, että jätepuristimessa on hätäpysäytyspainikkeet määrätyissä kohdissa, kippilaitteen ohjauspaikka on standardin määräämällä etäisyydellä laitteen liikkuvista osista (tai kippilaite on aidattu turvalliseen tilaan), ja että koneessa on varoitukset suojaustoimista huolimatta jäljelle jäävistä riskeistä. Jätepuristimen varustelusta riippuen turvatoimintoja voivat olla mm. syöttöaukon kannen tai suppilon aukon luukkujen lukinnat, puristinosan ja kontin välisen kiinnityksen tunnistus, syöttöaukon koon rajoittaminen, kipin kahden käden ohjaus ja huoltoluukkujen varustaminen tunnistimilla. Laitteen valmistajan tekemät riskin arvioinnit ja tarkasteltavaan kohteeseen liittyvät standardit ratkaisevat kulloinkin tarvittavien suojaustapojen valinnan.

Kirjoittaja on koneturvallisuuden kehittämiseen, ohjaukseen ja koulutukseen keskittyvän Safepro Oy:n toimitusjohtaja.

Valmistajan turvallisuusvastuut

- Konedirektiivin noudattaminen koneen suunnittelussa ja valmistuksessa
- Vaatimustenmukaisuusvakuutuksen toimittaminen koneen mukana
- Koneen varustaminen tyyppikilvellä, jossa on CE-merkintä, valmistusvuosi ja valmistajan tiedot

Haltijan turvallisuusvastuut

- Työturvallisuuslain ja työvälineiden käyttöasetuksen noudattaminen
- Käyttötarkoitukseensa sopivan, lakisääteiset vaatimukset täyttävän laitteen valinta
- Valmistajan antamien ohjeiden ja yleisten turvallisuusperiaatteiden noudattaminen laitteen käytössä
- Laitteen turvallisuuden ylläpito ja päivitys tekniikan kehittymisen myötä

Uudet Europress-laitteet ovat yhdenmukaisia seuraavien direktiivien kanssa:

Konedirektiivi (2006/42/EY)
Pienjännitedirektiivi (2006/95/EY)
EMC-direktiivi (2004/108/EY)
Vuodesta 2015 alkaen uusissa laitteissa on huomioitu myös pian voimaantulevan uuden jätehuoltolaitteita koskevan direktiivin vaatimukset.

Europress-laitteiden suunnittelussa ja valmistuksessa on sovellettu seuraavia standardeja:

EN ISO 12100:2010 Koneturvallisuus. Yleiset suunnitteluperiaatteet, riskin arviointi ja riskin pienentäminen
EN 953+A1:2009 Koneturvallisuus. Suojukset. Kiinteiden ja avattavien suojusten suunnittelun ja rakenteen yleiset periaatteet
EN 1088+A2:2008 (poistumassa) / EN ISO 14119:2013 (uusi) Koneturvallisuus. Suojusten kytkentä koneen toimintaan. Suunnittelu ja valinta
EN ISO 13857:2008 Koneturvallisuus. Turvaetäisyydet yläraajojen ja alaraajojen ulottumisen estämiseksi vaaravyöhykkeille
EN ISO 14122-2:2010 Koneturvallisuus. Koneiden kiinteät kulkutiet. Osa 2: Työskentelytasot ja kulkutiet
EN 60204- 1+A1:2009 Koneturvallisuus. Koneiden sähkölaitteisto. Osa 1: Yleiset vaatimukset, 2006
EN 1037+A1:2008 Koneturvallisuus. Odottamattoman käynnistymisen estäminen
EN ISO 13849-1:2008 Koneturvallisuus. Turvallisuuteen liittyvät ohjausjärjestelmien osat. Osa 1: Yleiset suunnitteluperiaatteet
EN ISO 4413:2011 Hydraulinen tehonsiirto. Järjestelmiä sekä niiden komponentteja koskevat yleiset periaatteet ja turvallisuusvaatimukset

Ecodesignia lajittelupisteeseen

H&G on edelläkävijä ruuvipuristustekniikassa.

H&G Entsorgunssysteme on saksalainen jätehuoltolaitteiden valmistaja, jonka ruuvipuristinmallisto on markkinoilla erittäin arvostettu ja laadukkaaksi todettu tuoteperhe. Pohjoismaissa ja Venäjällä näitä haluttuja tuotteita maahantuo Europress. Ruuvipuristimet täydentävät Suomessa valmistettujen, korkealaatuisten jätehuoltolaitteiden valikoimaa.

Ruuvipuristimen toiminta perustuu suureen ruuviin, jonka kierre kuljettaa ja puristaa jätteen konttiin. Ruuvipuristimet soveltuvat parhaiten pahvin, puun ja PET-pullojen käsittelyyn silloin, kun näitä hyötymateriaaleja kerätään suuria määriä. Materiaalista, määrästä ja kohdekohtaisista olosuhteista riippuen ruuvipuristin varustetaan tavallisesti tarkoituksenmukaisilla esikäsittelylaitteilla: syöttöohjaimilla, murskaimilla tai repivillä terillä.

Turvallisuus, toiminta-varmuus & tehokkuus

Toimittamamme ruuvipuristimet edustavat kehityksen kärkeä. Niissä on panostettu turvallisuuteen, toimintavarmuuteen ja yhä parempaan energiatehokkuuteen. EU ohjaa Ecodesign -direktiivillään sähkömoottorien hyötysuhdetasojen asteittaista nostoa, ja ruuvipuristimissa onkin sen mukaisesti siirrytty energiatehokkaampiin moottoreihin. Uudet ruuvimoottorit tuottavat vähemmän hukkalämpöä kuin ennen ja enemmän energiaa kuin tyyppikilpi lupaa.

Myös turvallisuuteen tuli vuoden alussa parannus. Ruuvipuristimen syöttöaukolla on hätäpysäytyspainikkeena toimiva turvapaneeli. Parannuksen myötä paneelin tekniikka vaihtui painalluksella toimivasta teräspainikkeesta uuden standardin mukaiseen kumiprofiilista valmistettuun tuntoreunaan. Jatkuvan kehitystyön ansiosta H&G ruuvipuristimet ovat alansa huippua nyt ja tulevaisuudessa!

Ruuvimoottorin energiatehokkuus parani

- H&G:n ruuvipuristimissa on vuoden 2015 alussa siirrytty entistä energiatehokkaampiin Premiun-hyötysuhdetason ruuvimoottoreihin
- Siirtyminen perustuu EU:n Ecodesign -direktiiviin EUP 640/2009, joka ohjaa EU:n alueella käytössä olevien sähkömoottorien hyötysuhdetasojen asteittaista nostoa
- Paremman tehokkuuden ansiosta ruuvimoottorit tuottavat vähemmän hukkalämpöä kuin ennen ja enemmän energiaa kuin tyyppikilpi lupaa

Miten kuvailisit jätehuoltoanne?

- Toimivia ratkaisuja järkevällä rahoituksella?

Epäsiisti, haiseva, epähygieeninen ja aina täynnä oleva jätepiste?

Vanhanaikaiset, usein huoltoa kaipaavat ja hankalakäyttöiset laitteet ilman nykyaikaisia älytoimintoja?

Työläs, paljon tilaa vaativa ja palovaarallinen pahvinkeräys?

Vai siisti, raikas, hygieeninen ja tilava ratkaisu?

Vai nykyaikaiset, äly- ja hydraulitoiminnoilla (mm. automaattinen kannenavaus) varustetut, luotettavat ja helppokäyttöiset laitteet?

Vai pieneen tilaan mahtuva paalain, johon pakkaukset voi heittää ilman esikäsittelyä, ja joka paalaa 15 rullakollista pahvia tiiviiksi, paloturvalliseksi paaliksi?

Europress tekee tiivistä yhteistyötä rahoituskumppaniensa kanssa kaikissa Pohjoismaissa. Helmikuussa 2015 tehtaanjohtaja Timo Huhtalan (oik.) ja talousjohtaja Ilkka Piilosen (3. oik.) opastuksella jätepuristintehtaaseen tutustuivat Risto Kilkki (vas.), Sten Sjöberg, Torstein Røislien, Thomas Randers ja Ari Heino Nordea Financesta.

Jätehuolto ja materiaalien kierto on yksi tämän päivän ykkösasioista yhteiskunnallisessa kehityksessä ja päätöksenteossa. Niiden kautta pyritään entistä korkeampaan kierrätysasteeseen sekä ilmakehää vahingoittavien päästöjen pienentämiseen.

Yrityksille, yhteisöille ja julkishallinnolle jätehuollon kehittäminen voi oikeilla valinnoilla tuoda myös taloudellisia säästöjä. Uudistusta suunnitellessa kannattaakin punnita tarkoin esimerkiksi investointia uuteen jätehuoltolaitteeseen. Europress tarjoaa järkevät rahoitusratkaisut, joilla asiakas tietää, mistä maksaa ja minkä verran.

Jätehuollon toimivuudessa, ympäristöystävällisyydessä ja taloudellisuudessa saavutetaan halutut hyödyt kuitenkin vain, jos laite on laadukas ja varustettu nykyaikaisilla älytoiminnoilla, huoltoverkosto kattava, ammattitaitoinen ja luotettava, ja kokonaisratkaisu suunniteltu asiakkaan tarpeet huolella huomioiden.

Hankittaessa halpa, mutta paljon työaikaa, tilaa, tyhjennysajoja ja huoltokäyntejä vaativa jätehuoltovälineistö?

Vai toimiva, ympäristöystävällinen ja käytössä taloudellinen

EUROPRESS

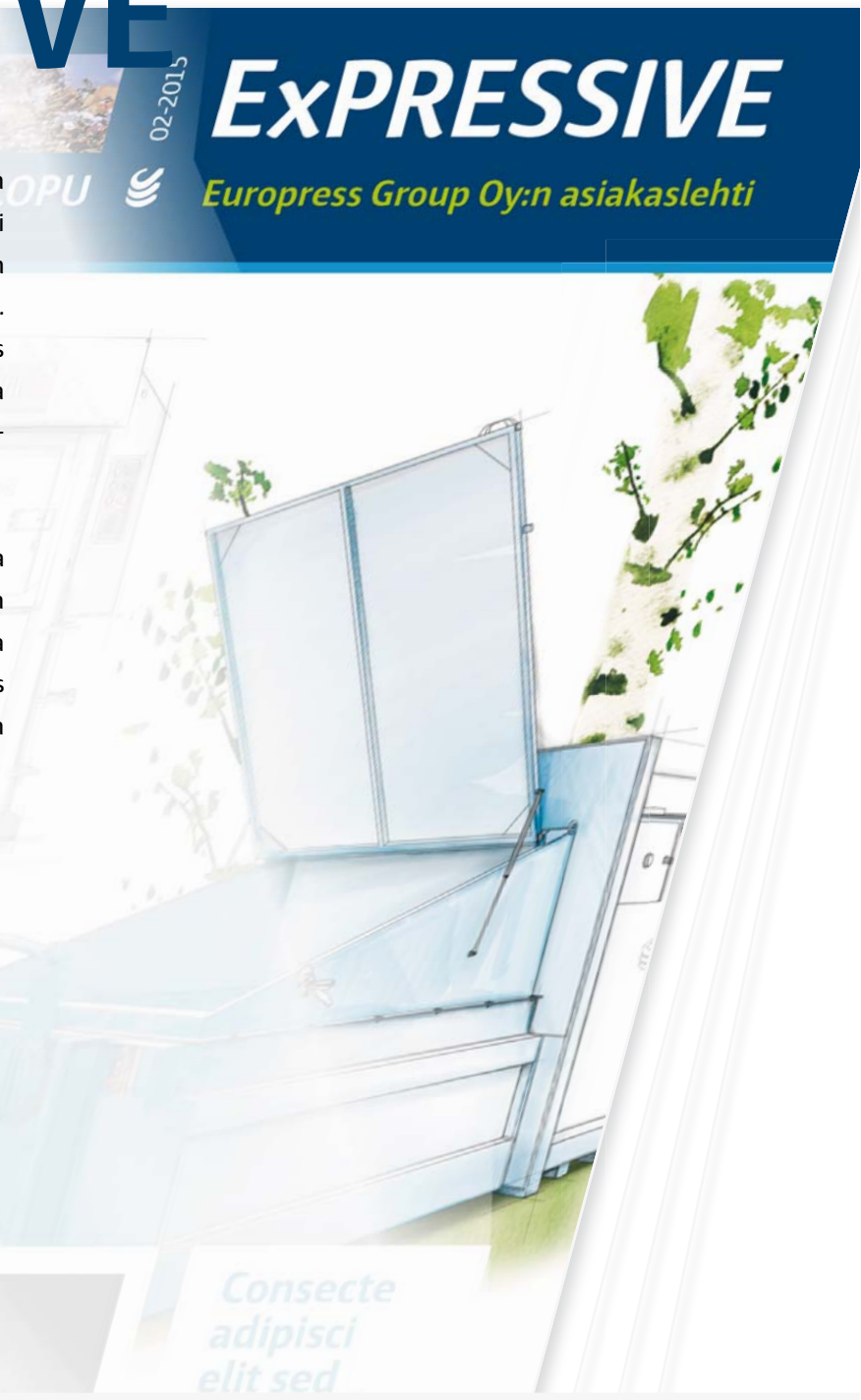
- ratkaisu?

Europress Group Oy
Huhtimontie 16–18
04200 Kerava, Finland
Puh. 020 737 3100

EMAIL
europress@europress.fi
etunimi.sukunimi@europress.fi
www.europress.fi

Lehden nimi muuttuu, uusi nimi on

ExPRESSIVE



Seuraavasta numerosta alkaen EuropressNewsin nimi on ExPressive. Uudesta napakasta nimestä voi löytää useita viittauksia Europressiin ja sen tuotteisiin sekä asiakaslehteen ulkoisen viestinnän kanavana. Lehdestä alkaa tästä vuodesta alkaen ilmestyä myös kansainvälinen painos samalla nimellä. Sisarmediana asiakaslehdelle toimii Europressin sisäinen henkilöstötiedote InPressive.

Vaikka nimen muutokseen ei liity muuta suurta kertaluonteista uudistusta, kuvaa se kuitenkin haluamme kehittyä jatkuvasti vaikuttavana ja mielenkiintoisena mediana. Aivan kuten Europress yrityksenä kehittyy ja pysyy pitkäjänteisellä työllään edelläkävijänä ympäristöteknologia-alan huipulla.

Jos et vielä ole lehden tilaaja, voit tilata sen maksutta sähköpostitse tai puhelimitse:

europress@europress.fi tai

020 737 3100
Asiakaspalvelu 8-16